

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE K6213U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	863CA41

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.1	[kg] (24.47 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0050	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0743/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.88	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.93	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	19.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5412	1364	1586	692	4.24	18.52	7.82	1.97	2.29

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2503	631	733	403	3.29	7.07	6.20	1.56	1.82
-15	(+ 5)	3047	768	893	432	3.37	8.63	7.06	1.78	2.07
-10	(+14)	3713	936	1088	459	3.45	10.56	8.08	2.04	2.37
-5	(+23)	4494	1132	1317	485	3.54	12.84	9.26	2.33	2.71
0	(+32)	5381	1356	1577	510	3.62	15.47	10.57	2.66	3.10
+5	(+41)	6368	1605	1866	531	3.69	18.42	11.99	3.02	3.51
+10	(+50)	7447	1877	2182	550	3.75	21.70	13.52	3.41	3.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2215	558	649	435	3.36	6.76	5.11	1.29	1.50
-15	(+ 5)	2698	680	790	471	3.47	8.26	5.74	1.45	1.68
-10	(+14)	3292	829	964	506	3.59	10.13	6.50	1.64	1.90
-5	(+23)	3990	1005	1169	541	3.70	12.34	7.36	1.86	2.16
0	(+32)	4784	1206	1402	574	3.82	14.89	8.32	2.10	2.44
+5	(+41)	5668	1428	1661	606	3.93	17.76	9.36	2.36	2.74
+10	(+50)	6634	1672	1944	635	4.03	20.95	10.46	2.64	3.07

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1946	490	570	462	3.43	6.48	4.20	1.06	1.23
-15	(+ 5)	2373	598	695	505	3.57	7.94	4.70	1.19	1.38
-10	(+14)	2902	731	850	549	3.72	9.76	5.29	1.33	1.55
-5	(+23)	3525	888	1033	593	3.87	11.92	5.95	1.50	1.74
0	(+32)	4234	1067	1241	636	4.03	14.41	6.66	1.68	1.95
+5	(+41)	5022	1265	1471	678	4.18	17.22	7.41	1.87	2.17
+10	(+50)	5881	1482	1723	718	4.33	20.35	8.18	2.06	2.40

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		