

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | NE K1121U       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 862BA58         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-290                         |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C              | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 18.4                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         |               | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.20          | [cm <sup>3</sup> ] (0.378 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 20.873        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 18.120        |  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.4          | [kg] (22.93 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRPH-0028                       |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0432/G9                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 17.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 6.57                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | ASHRAELBP32<br>Estática       |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 940                                  | 237      | 275 | 208                           | 1.55                           | 2.80   | 4.52                          | 1.14                                   | 1.32  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 475                                  | 120                  | 139 | 135                                  | 1.35                           | 1.40                    | 3.50                          | 0.88      | 1.03  |
| -35                                 | (-31) | 601                                  | 151                  | 176 | 150                                  | 1.39                           | 1.78                    | 4.01                          | 1.01      | 1.17  |
| -30                                 | (-22) | 768                                  | 194                  | 225 | 165                                  | 1.42                           | 2.28                    | 4.66                          | 1.18      | 1.37  |
| -25                                 | (-13) | 975                                  | 246                  | 286 | 179                                  | 1.46                           | 2.90                    | 5.45                          | 1.37      | 1.60  |
| -20                                 | (- 4) | 1222                                 | 308                  | 358 | 193                                  | 1.51                           | 3.65                    | 6.33                          | 1.60      | 1.86  |
| -15                                 | (+ 5) | 1509                                 | 380                  | 442 | 207                                  | 1.55                           | 4.52                    | 7.30                          | 1.84      | 2.14  |
| -10                                 | (+14) | 1836                                 | 463                  | 538 | 220                                  | 1.60                           | 5.52                    | 8.33                          | 2.10      | 2.44  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 450                                  | 113                  | 132 | 141                                   | 1.36                           | 1.33                    | 3.21                          | 0.81      | 0.94  |
| -35                                 | (-31) | 570                                  | 144                  | 167 | 157                                   | 1.40                           | 1.69                    | 3.63                          | 0.92      | 1.06  |
| -30                                 | (-22) | 729                                  | 184                  | 214 | 174                                   | 1.45                           | 2.16                    | 4.18                          | 1.05      | 1.23  |
| -25                                 | (-13) | 926                                  | 233                  | 271 | 191                                   | 1.50                           | 2.75                    | 4.84                          | 1.22      | 1.42  |
| -20                                 | (- 4) | 1162                                 | 293                  | 341 | 208                                   | 1.56                           | 3.47                    | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |
| -15                                 | (+ 5) | 1437                                 | 362                  | 421 | 226                                   | 1.62                           | 4.30                    | 6.36                          | 1.60      | 1.86  |
| -10                                 | (+14) | 1750                                 | 441                  | 513 | 244                                   | 1.68                           | 5.26                    | 7.18                          | 1.81      | 2.11  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 424                                  | 107                  | 124 | 143                                   | 1.37                           | 1.25                    | 2.95                          | 0.74      | 0.86  |
| -35                                 | (-31) | 537                                  | 135                  | 157 | 162                                   | 1.42                           | 1.59                    | 3.32                          | 0.84      | 0.97  |
| -30                                 | (-22) | 687                                  | 173                  | 201 | 181                                   | 1.47                           | 2.04                    | 3.80                          | 0.96      | 1.11  |
| -25                                 | (-13) | 875                                  | 220                  | 256 | 201                                   | 1.53                           | 2.60                    | 4.35                          | 1.10      | 1.28  |
| -20                                 | (- 4) | 1100                                 | 277                  | 322 | 222                                   | 1.60                           | 3.28                    | 4.96                          | 1.25      | 1.45  |
| -15                                 | (+ 5) | 1361                                 | 343                  | 399 | 243                                   | 1.67                           | 4.08                    | 5.60                          | 1.41      | 1.64  |
| -10                                 | (+14) | 1660                                 | 418                  | 486 | 265                                   | 1.75                           | 4.99                    | 6.26                          | 1.58      | 1.83  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo  |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°       |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°       |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |