

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K2130GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	958BA58

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	7.37	[cm ³] (0.450 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.282	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.6	[kg] (23.37 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0029	
3 Capacitor de Arranque	53-64(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0056/G5	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	31.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.18	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1360	343	399	303	2.18	9.22	4.49	1.13	1.32

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	641	162	188	188	1.88	4.31	3.41	0.86	1.00
-35	(-31)	856	216	251	218	1.96	5.77	3.93	0.99	1.15
-30	(-22)	1124	283	329	246	2.04	7.60	4.57	1.15	1.34
-25	(-13)	1444	364	423	272	2.11	9.81	5.31	1.34	1.56
-20	(- 4)	1817	458	532	297	2.19	12.41	6.13	1.54	1.80
-15	(+ 5)	2243	565	657	320	2.26	15.41	7.02	1.77	2.06
-10	(+14)	2721	686	797	342	2.34	18.83	7.95	2.00	2.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	580	146	170	189	1.87	3.89	3.08	0.78	0.90
-35	(-31)	784	198	230	220	1.95	5.28	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	1041	262	305	251	2.04	7.03	4.13	1.04	1.21
-25	(-13)	1350	340	396	282	2.13	9.15	4.78	1.20	1.40
-20	(- 4)	1711	431	501	313	2.23	11.66	5.47	1.38	1.60
-15	(+ 5)	2125	536	623	343	2.33	14.57	6.20	1.56	1.82
-10	(+14)	2592	653	760	374	2.44	17.90	6.94	1.75	2.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	519	131	152	189	1.86	3.47	2.74	0.69	0.80
-35	(-31)	712	179	209	222	1.95	4.79	3.20	0.81	0.94
-30	(-22)	958	241	281	257	2.05	6.46	3.73	0.94	1.09
-25	(-13)	1256	316	368	292	2.15	8.50	4.30	1.08	1.26
-20	(- 4)	1606	405	471	329	2.27	10.92	4.89	1.23	1.43
-15	(+ 5)	2008	506	588	367	2.40	13.74	5.48	1.38	1.61
-10	(+14)	2463	621	722	406	2.54	16.97	6.06	1.53	1.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma