

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2212GKV
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	925CA02

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de óleo	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2E3C-103	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	15HM1962-240	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	3.89	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.69	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4684	1180	1373	999	5.04	31.76	4.69	1.18	1.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2263	570	663	575	3.34	15.21	3.93	0.99	1.15
-35 (-31)	2952	744	865	661	3.66	19.91	4.48	1.13	1.31
-30 (-22)	3835	966	1124	751	4.02	25.95	5.11	1.29	1.50
-25 (-13)	4914	1238	1440	845	4.41	33.39	5.81	1.46	1.70
-20 (- 4)	6193	1561	1815	945	4.84	42.29	6.55	1.65	1.92
-15 (+ 5)	7672	1933	2248	1049	5.29	52.71	7.31	1.84	2.14
-10 (+14)	9354	2357	2741	1158	5.78	64.71	8.08	2.04	2.37

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2006	505	588	575	3.33	13.45	3.49	0.88	1.02
-35 (-31)	2689	678	788	679	3.73	18.10	3.96	1.00	1.16
-30 (-22)	3557	896	1042	787	4.16	24.02	4.52	1.14	1.32
-25 (-13)	4614	1163	1352	899	4.63	31.28	5.13	1.29	1.50
-20 (- 4)	5860	1477	1717	1015	5.13	39.94	5.77	1.45	1.69
-15 (+ 5)	7298	1839	2139	1136	5.66	50.04	6.43	1.62	1.88
-10 (+14)	8931	2251	2617	1261	6.23	61.66	7.09	1.79	2.08

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1788	451	524	577	3.35	11.97	3.10	0.78	0.91
-35 (-31)	2453	618	719	700	3.83	16.48	3.51	0.88	1.03
-30 (-22)	3294	830	965	827	4.34	22.20	3.98	1.00	1.17
-25 (-13)	4315	1087	1264	957	4.88	29.20	4.51	1.14	1.32
-20 (- 4)	5516	1390	1616	1092	5.46	37.52	5.06	1.27	1.48
-15 (+ 5)	6901	1739	2022	1230	6.07	47.23	5.62	1.42	1.65
-10 (+14)	8472	2135	2483	1372	6.72	58.38	6.17	1.55	1.81

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		