

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Descrição | NT 6222GK |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 922CN09 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 200-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 17.39 | [cm ³] (1.061 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 34.120 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.030 | |
| 3 Carga de óleo | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 17.4 | [kg] (38.36 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | RVA3N3C-122 | |
| 3 Capacitor de Partida | 130-156(250) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 17.5(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0748/G9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 10.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.75 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - IMQ - IRAM - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|------|-------------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | EN12900MBP Forçada | | Temperatura de evaporação | -10°C (14°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 45°C (113°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4462 | 1124 | 1307 | 769 | 4.08 | 39.27 | 5.80 | 1.46 | 1.70 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|----------------------------|----------------------------------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 3371 | 849 | 988 | 600 | 3.25 | 25.61 | 5.61 | 1.41 | 1.65 |
| -15 | (+ 5) | 4308 | 1086 | 1262 | 657 | 3.52 | 32.99 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -10 | (+14) | 5440 | 1371 | 1594 | 717 | 3.80 | 42.03 | 7.59 | 1.91 | 2.22 |
| -5 | (+23) | 6746 | 1700 | 1977 | 778 | 4.09 | 52.67 | 8.68 | 2.19 | 2.54 |
| 0 | (+32) | 8204 | 2067 | 2404 | 838 | 4.38 | 64.85 | 9.79 | 2.47 | 2.87 |
| +5 | (+41) | 9794 | 2468 | 2870 | 894 | 4.68 | 78.49 | 10.89 | 2.74 | 3.19 |
| +10 | (+50) | 11495 | 2897 | 3368 | 945 | 4.99 | 93.54 | 11.95 | 3.01 | 3.50 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|----------------------------|----------------------------------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2763 | 696 | 810 | 643 | 3.47 | 23.89 | 4.30 | 1.08 | 1.26 |
| -15 | (+ 5) | 3522 | 888 | 1032 | 703 | 3.77 | 30.68 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -10 | (+14) | 4461 | 1124 | 1307 | 769 | 4.08 | 39.25 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -5 | (+23) | 5560 | 1401 | 1629 | 838 | 4.40 | 49.52 | 6.63 | 1.67 | 1.94 |
| 0 | (+32) | 6796 | 1713 | 1992 | 909 | 4.74 | 61.44 | 7.48 | 1.89 | 2.19 |
| +5 | (+41) | 8151 | 2054 | 2388 | 978 | 5.09 | 74.93 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| +10 | (+50) | 9602 | 2420 | 2814 | 1043 | 5.45 | 89.94 | 9.12 | 2.30 | 2.67 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|----------------------------|----------------------------------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2278 | 574 | 668 | 694 | 3.70 | 23.14 | 3.28 | 0.83 | 0.96 |
| -15 | (+ 5) | 2831 | 714 | 830 | 758 | 4.04 | 29.07 | 3.74 | 0.94 | 1.10 |
| -10 | (+14) | 3550 | 895 | 1040 | 831 | 4.40 | 36.89 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -5 | (+23) | 4414 | 1112 | 1294 | 909 | 4.78 | 46.52 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| 0 | (+32) | 5403 | 1361 | 1583 | 990 | 5.18 | 57.90 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| +5 | (+41) | 6494 | 1636 | 1903 | 1073 | 5.60 | 70.97 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| +10 | (+50) | 7668 | 1932 | 2247 | 1154 | 6.04 | 85.66 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.7 | [mm] | (0.500") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |