

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NE U2168U</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>863IA58</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-290                               |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 18.4                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 3/4           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 16.80         | [cm <sup>3</sup> ] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 31.190        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 22.000        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.6          | [kg] (25.57 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | RVA3AN3C-647                     |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 10(400)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MST30AMK-3261                    |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 11.03                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 5.15                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 21.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 3.25                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - VDE                        |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | EN12900LBP_HH<br>Forzada      |                                | Temperatura de evaporación -35°C (-31°F)<br>(Temp. de condensación 40°C (104°F)) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1558                                 | 393      | 457 | 359                           | 1.76                           | 4.93   | 4.34                          | 1.09      | 1.27  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                      |      |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | EN12900HH<br>Forzada |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1270                                 | 320                  | 372  | 305                                  | 1.52                           | 3.84                    | 4.16                          | 1.05      | 1.22  |
| -35                                 | (-31) | 1657                                 | 417                  | 485  | 346                                  | 1.69                           | 5.02                    | 4.79                          | 1.21      | 1.40  |
| -30                                 | (-22) | 2138                                 | 539                  | 626  | 388                                  | 1.87                           | 6.49                    | 5.51                          | 1.39      | 1.62  |
| -25                                 | (-13) | 2713                                 | 684                  | 795  | 430                                  | 2.06                           | 8.26                    | 6.31                          | 1.59      | 1.85  |
| -20                                 | (- 4) | 3384                                 | 853                  | 991  | 473                                  | 2.25                           | 10.34                   | 7.15                          | 1.80      | 2.10  |
| -15                                 | (+ 5) | 4148                                 | 1045                 | 1215 | 517                                  | 2.45                           | 12.73                   | 8.03                          | 2.02      | 2.35  |
| -10                                 | (+14) | 5007                                 | 1262                 | 1467 | 562                                  | 2.65                           | 15.43                   | 8.91                          | 2.24      | 2.61  |

|                                     |       |                                      |                      |      |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | EN12900HH<br>Forzada |      | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1088                                 | 274                  | 319  | 321                                   | 1.58                           | 3.59                    | 3.40                          | 0.86      | 1.00  |
| -35                                 | (-31) | 1420                                 | 358                  | 416  | 366                                   | 1.78                           | 4.69                    | 3.88                          | 0.98      | 1.14  |
| -30                                 | (-22) | 1841                                 | 464                  | 540  | 413                                   | 1.98                           | 6.10                    | 4.45                          | 1.12      | 1.30  |
| -25                                 | (-13) | 2353                                 | 593                  | 689  | 463                                   | 2.20                           | 7.82                    | 5.07                          | 1.28      | 1.49  |
| -20                                 | (- 4) | 2953                                 | 744                  | 865  | 514                                   | 2.44                           | 9.85                    | 5.74                          | 1.45      | 1.68  |
| -15                                 | (+ 5) | 3644                                 | 918                  | 1068 | 568                                   | 2.68                           | 12.21                   | 6.42                          | 1.62      | 1.88  |
| -10                                 | (+14) | 4424                                 | 1115                 | 1296 | 624                                   | 2.93                           | 14.90                   | 7.10                          | 1.79      | 2.08  |

|                                     |       |                                      |                      |      |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | EN12900HH<br>Forzada |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 924                                  | 233                  | 271  | 331                                   | 1.63                           | 3.37                    | 2.79                          | 0.70      | 0.82  |
| -35                                 | (-31) | 1195                                 | 301                  | 350  | 381                                   | 1.85                           | 4.37                    | 3.14                          | 0.79      | 0.92  |
| -30                                 | (-22) | 1552                                 | 391                  | 455  | 435                                   | 2.09                           | 5.69                    | 3.57                          | 0.90      | 1.04  |
| -25                                 | (-13) | 1994                                 | 502                  | 584  | 493                                   | 2.34                           | 7.33                    | 4.04                          | 1.02      | 1.18  |
| -20                                 | (- 4) | 2520                                 | 635                  | 738  | 554                                   | 2.61                           | 9.31                    | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -15                                 | (+ 5) | 3131                                 | 789                  | 917  | 618                                   | 2.90                           | 11.62                   | 5.07                          | 1.28      | 1.49  |
| -10                                 | (+14) | 3827                                 | 964                  | 1121 | 686                                   | 3.21                           | 14.28                   | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo  |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°       |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°       |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |