

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | FMF T411U |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 60-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513805008 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 60-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à 0°C | (-40°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada | 103 à 140 V | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada | 103 à 140 V | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 3/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 11.14 | [cm ³] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de óleo | 430 | [ml] (14.54 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.8 | [kg] (23.81 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 60-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | CF05D01 N XX XX | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | INVERTER CF05D01 N X | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 4.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 4.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 6.15 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 6.15 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | 6.15 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - TUV - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V1800RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1215 | 306 | 356 | 186 | 2.39 | 3.62 | 6.53 | 1.65 | 1.91 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V2400RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1611 | 406 | 472 | 246 | 3.10 | 4.80 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2020 | 509 | 592 | 312 | 3.88 | 6.01 | 6.48 | 1.63 | 1.90 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V3600RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2337 | 589 | 685 | 369 | 4.53 | 6.96 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @115V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2948 | 743 | 864 | 481 | 5.78 | 8.77 | 6.13 | 1.54 | 1.80 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1800RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 639 | 161 | 187 | 105 | 1.43 | 1.89 | 6.11 | 1.54 | 1.79 | |
| -35 (-31) | 830 | 209 | 243 | 121 | 1.62 | 2.46 | 6.80 | 1.71 | 1.99 | |
| -30 (-22) | 1041 | 262 | 305 | 137 | 1.82 | 3.09 | 7.52 | 1.90 | 2.20 | |
| -25 (-13) | 1282 | 323 | 376 | 154 | 2.03 | 3.81 | 8.34 | 2.10 | 2.44 | |
| -20 (- 4) | 1561 | 393 | 457 | 169 | 2.22 | 4.66 | 9.30 | 2.34 | 2.72 | |
| -15 (+ 5) | 1885 | 475 | 552 | 182 | 2.39 | 5.65 | 10.46 | 2.64 | 3.06 | |
| -10 (+14) | 2264 | 570 | 663 | 193 | 2.52 | 6.81 | 11.88 | 2.99 | 3.48 | |
| -5 (+23) | 2705 | 682 | 793 | 200 | 2.59 | 8.18 | 13.61 | 3.43 | 3.99 | |
| 0 (+32) | 3217 | 811 | 943 | 203 | 2.60 | 9.78 | 15.71 | 3.96 | 4.60 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1800RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 582 | 147 | 171 | 109 | 1.46 | 1.72 | 5.41 | 1.36 | 1.58 | |
| -35 (-31) | 764 | 193 | 224 | 127 | 1.68 | 2.26 | 5.99 | 1.51 | 1.76 | |
| -30 (-22) | 970 | 244 | 284 | 147 | 1.91 | 2.88 | 6.56 | 1.65 | 1.92 | |
| -25 (-13) | 1206 | 304 | 353 | 167 | 2.16 | 3.59 | 7.18 | 1.81 | 2.10 | |
| -20 (- 4) | 1482 | 374 | 434 | 186 | 2.41 | 4.42 | 7.89 | 1.99 | 2.31 | |
| -15 (+ 5) | 1807 | 455 | 529 | 205 | 2.64 | 5.41 | 8.76 | 2.21 | 2.57 | |
| -10 (+14) | 2187 | 551 | 641 | 222 | 2.85 | 6.58 | 9.84 | 2.48 | 2.88 | |
| -5 (+23) | 2632 | 663 | 771 | 236 | 3.01 | 7.96 | 11.18 | 2.82 | 3.28 | |
| 0 (+32) | 3150 | 794 | 923 | 246 | 3.12 | 9.58 | 12.85 | 3.24 | 3.77 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1800RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 515 | 130 | 151 | 108 | 1.47 | 1.52 | 4.79 | 1.21 | 1.40 | |
| -35 (-31) | 690 | 174 | 202 | 130 | 1.71 | 2.04 | 5.34 | 1.34 | 1.56 | |
| -30 (-22) | 889 | 224 | 261 | 153 | 1.99 | 2.64 | 5.82 | 1.47 | 1.71 | |
| -25 (-13) | 1122 | 283 | 329 | 178 | 2.29 | 3.33 | 6.30 | 1.59 | 1.85 | |
| -20 (- 4) | 1397 | 352 | 409 | 203 | 2.60 | 4.17 | 6.83 | 1.72 | 2.00 | |
| -15 (+ 5) | 1721 | 434 | 504 | 228 | 2.91 | 5.15 | 7.47 | 1.88 | 2.19 | |
| -10 (+14) | 2104 | 530 | 616 | 252 | 3.19 | 6.33 | 8.27 | 2.08 | 2.42 | |
| -5 (+23) | 2553 | 643 | 748 | 273 | 3.45 | 7.72 | 9.30 | 2.34 | 2.72 | |
| 0 (+32) | 3077 | 775 | 902 | 292 | 3.66 | 9.35 | 10.59 | 2.67 | 3.10 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1800RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 438 | 110 | 128 | 104 | 1.45 | 1.29 | 4.13 | 1.04 | 1.21 | |
| -35 (-31) | 605 | 152 | 177 | 129 | 1.73 | 1.79 | 4.70 | 1.19 | 1.38 | |
| -30 (-22) | 799 | 201 | 234 | 158 | 2.06 | 2.37 | 5.17 | 1.30 | 1.51 | |
| -25 (-13) | 1029 | 259 | 302 | 188 | 2.42 | 3.06 | 5.58 | 1.41 | 1.63 | |
| -20 (- 4) | 1303 | 328 | 382 | 220 | 2.80 | 3.88 | 5.99 | 1.51 | 1.76 | |
| -15 (+ 5) | 1628 | 410 | 477 | 252 | 3.18 | 4.87 | 6.47 | 1.63 | 1.90 | |
| -10 (+14) | 2014 | 507 | 590 | 283 | 3.56 | 6.06 | 7.06 | 1.78 | 2.07 | |
| -5 (+23) | 2468 | 622 | 723 | 313 | 3.92 | 7.46 | 7.82 | 1.97 | 2.29 | |
| 0 (+32) | 2999 | 756 | 879 | 341 | 4.24 | 9.11 | 8.82 | 2.22 | 2.58 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1038 | 262 | 304 | 183 | 2.35 | 3.07 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -35 (-31) | 1358 | 342 | 398 | 215 | 2.74 | 4.02 | 6.26 | 1.58 | 1.83 | |
| -30 (-22) | 1715 | 432 | 503 | 245 | 3.10 | 5.09 | 6.97 | 1.76 | 2.04 | |
| -25 (-13) | 2124 | 535 | 622 | 272 | 3.43 | 6.32 | 7.82 | 1.97 | 2.29 | |
| -20 (- 4) | 2595 | 654 | 761 | 298 | 3.73 | 7.74 | 8.80 | 2.22 | 2.58 | |
| -15 (+ 5) | 3143 | 792 | 921 | 320 | 4.00 | 9.41 | 9.93 | 2.50 | 2.91 | |
| -10 (+14) | 3779 | 952 | 1107 | 341 | 4.22 | 11.37 | 11.20 | 2.82 | 3.28 | |
| -5 (+23) | 4516 | 1138 | 1323 | 358 | 4.39 | 13.66 | 12.64 | 3.19 | 3.70 | |
| 0 (+32) | 5366 | 1352 | 1572 | 374 | 4.51 | 16.32 | 14.24 | 3.59 | 4.17 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 989 | 249 | 290 | 190 | 2.42 | 2.92 | 5.24 | 1.32 | 1.54 | |
| -35 (-31) | 1289 | 325 | 378 | 225 | 2.84 | 3.81 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |
| -30 (-22) | 1635 | 412 | 479 | 259 | 3.25 | 4.85 | 6.23 | 1.57 | 1.83 | |
| -25 (-13) | 2041 | 514 | 598 | 293 | 3.65 | 6.07 | 6.88 | 1.73 | 2.02 | |
| -20 (- 4) | 2520 | 635 | 738 | 326 | 4.04 | 7.52 | 7.66 | 1.93 | 2.24 | |
| -15 (+ 5) | 3082 | 777 | 903 | 358 | 4.40 | 9.23 | 8.55 | 2.16 | 2.51 | |
| -10 (+14) | 3742 | 943 | 1096 | 390 | 4.75 | 11.26 | 9.58 | 2.41 | 2.81 | |
| -5 (+23) | 4511 | 1137 | 1322 | 421 | 5.06 | 13.64 | 10.75 | 2.71 | 3.15 | |
| 0 (+32) | 5402 | 1361 | 1583 | 451 | 5.34 | 16.42 | 12.06 | 3.04 | 3.53 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 921 | 232 | 270 | 192 | 2.44 | 2.72 | 4.87 | 1.23 | 1.43 | |
| -35 (-31) | 1173 | 296 | 344 | 226 | 2.86 | 3.47 | 5.22 | 1.32 | 1.53 | |
| -30 (-22) | 1480 | 373 | 434 | 262 | 3.29 | 4.39 | 5.66 | 1.43 | 1.66 | |
| -25 (-13) | 1856 | 468 | 544 | 298 | 3.73 | 5.52 | 6.19 | 1.56 | 1.81 | |
| -20 (- 4) | 2312 | 583 | 677 | 336 | 4.17 | 6.90 | 6.81 | 1.72 | 2.00 | |
| -15 (+ 5) | 2861 | 721 | 838 | 375 | 4.62 | 8.57 | 7.54 | 1.90 | 2.21 | |
| -10 (+14) | 3516 | 886 | 1030 | 416 | 5.05 | 10.58 | 8.38 | 2.11 | 2.46 | |
| -5 (+23) | 4289 | 1081 | 1257 | 457 | 5.48 | 12.97 | 9.34 | 2.35 | 2.74 | |
| 0 (+32) | 5192 | 1308 | 1521 | 500 | 5.90 | 15.78 | 10.43 | 2.63 | 3.06 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 836 | 211 | 245 | 188 | 2.42 | 2.47 | 4.34 | 1.09 | 1.27 | |
| -35 (-31) | 1011 | 255 | 296 | 219 | 2.81 | 2.99 | 4.66 | 1.18 | 1.37 | |
| -30 (-22) | 1250 | 315 | 366 | 252 | 3.23 | 3.70 | 5.05 | 1.27 | 1.48 | |
| -25 (-13) | 1566 | 395 | 459 | 289 | 3.68 | 4.65 | 5.52 | 1.39 | 1.62 | |
| -20 (- 4) | 1972 | 497 | 578 | 329 | 4.15 | 5.88 | 6.05 | 1.53 | 1.77 | |
| -15 (+ 5) | 2479 | 625 | 726 | 372 | 4.65 | 7.42 | 6.68 | 1.68 | 1.96 | |
| -10 (+14) | 3100 | 781 | 908 | 418 | 5.15 | 9.33 | 7.39 | 1.86 | 2.17 | |
| -5 (+23) | 3848 | 970 | 1128 | 467 | 5.67 | 11.64 | 8.21 | 2.07 | 2.41 | |
| 0 (+32) | 4736 | 1193 | 1388 | 519 | 6.18 | 14.39 | 9.13 | 2.30 | 2.67 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1281 | 323 | 375 | 226 | 2.96 | 3.79 | 5.59 | 1.41 | 1.64 | |
| -35 (-31) | 1437 | 362 | 421 | 239 | 3.02 | 4.25 | 6.12 | 1.54 | 1.79 | |
| -30 (-22) | 1794 | 452 | 526 | 268 | 3.29 | 5.32 | 6.77 | 1.71 | 1.98 | |
| -25 (-13) | 2319 | 584 | 679 | 307 | 3.71 | 6.89 | 7.53 | 1.90 | 2.21 | |
| -20 (- 4) | 2975 | 750 | 872 | 352 | 4.21 | 8.88 | 8.41 | 2.12 | 2.46 | |
| -15 (+ 5) | 3728 | 939 | 1092 | 396 | 4.72 | 11.17 | 9.40 | 2.37 | 2.75 | |
| -10 (+14) | 4543 | 1145 | 1331 | 435 | 5.18 | 13.68 | 10.49 | 2.64 | 3.07 | |
| -5 (+23) | 5386 | 1357 | 1578 | 464 | 5.50 | 16.29 | 11.69 | 2.95 | 3.42 | |
| 0 (+32) | 6223 | 1568 | 1823 | 477 | 5.63 | 18.92 | 12.98 | 3.27 | 3.80 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1092 | 275 | 320 | 218 | 3.01 | 3.23 | 4.98 | 1.25 | 1.46 |
| -35 | (-31) | 1311 | 330 | 384 | 245 | 3.22 | 3.88 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -30 | (-22) | 1708 | 430 | 500 | 285 | 3.61 | 5.06 | 5.99 | 1.51 | 1.76 |
| -25 | (-13) | 2248 | 566 | 659 | 334 | 4.12 | 6.68 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -20 | (- 4) | 2895 | 730 | 848 | 385 | 4.67 | 8.64 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| -15 | (+ 5) | 3616 | 911 | 1060 | 433 | 5.21 | 10.84 | 8.30 | 2.09 | 2.43 |
| -10 | (+14) | 4376 | 1103 | 1282 | 474 | 5.65 | 13.17 | 9.26 | 2.33 | 2.71 |
| -5 | (+23) | 5139 | 1295 | 1506 | 502 | 5.94 | 15.54 | 10.32 | 2.60 | 3.02 |
| 0 | (+32) | 5872 | 1480 | 1721 | 512 | 5.99 | 17.85 | 11.47 | 2.89 | 3.36 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 979 | 247 | 287 | 214 | 2.93 | 2.89 | 4.58 | 1.15 | 1.34 |
| -35 | (-31) | 1222 | 308 | 358 | 251 | 3.26 | 3.61 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -30 | (-22) | 1618 | 408 | 474 | 298 | 3.75 | 4.80 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -25 | (-13) | 2133 | 537 | 625 | 351 | 4.33 | 6.34 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -20 | (- 4) | 2732 | 689 | 801 | 404 | 4.92 | 8.15 | 6.67 | 1.68 | 1.95 |
| -15 | (+ 5) | 3381 | 852 | 991 | 452 | 5.46 | 10.13 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| -10 | (+14) | 4045 | 1019 | 1185 | 490 | 5.88 | 12.17 | 8.27 | 2.08 | 2.42 |
| -5 | (+23) | 4689 | 1182 | 1374 | 513 | 6.11 | 14.17 | 9.19 | 2.32 | 2.69 |
| 0 | (+32) | 5278 | 1330 | 1547 | 516 | 6.07 | 16.04 | 10.19 | 2.57 | 2.99 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 942 | 237 | 276 | 216 | 2.71 | 2.78 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -35 | (-31) | 1168 | 294 | 342 | 258 | 3.16 | 3.45 | 4.59 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 1523 | 384 | 446 | 307 | 3.73 | 4.52 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 1974 | 498 | 578 | 360 | 4.36 | 5.87 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -20 | (- 4) | 2486 | 626 | 728 | 410 | 4.97 | 7.41 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -15 | (+ 5) | 3023 | 762 | 886 | 453 | 5.49 | 9.05 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 3551 | 895 | 1041 | 484 | 5.86 | 10.67 | 7.40 | 1.86 | 2.17 |
| -5 | (+23) | 4036 | 1017 | 1182 | 497 | 6.01 | 12.19 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |
| 0 | (+32) | 4442 | 1119 | 1302 | 487 | 5.87 | 13.51 | 9.06 | 2.28 | 2.65 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1497 | 377 | 439 | 281 | 3.45 | 4.43 | 5.26 | 1.33 | 1.54 | |
| -35 (-31) | 1834 | 462 | 537 | 322 | 3.96 | 5.42 | 5.81 | 1.46 | 1.70 | |
| -30 (-22) | 2309 | 582 | 676 | 366 | 4.47 | 6.84 | 6.41 | 1.61 | 1.88 | |
| -25 (-13) | 2899 | 731 | 850 | 410 | 4.96 | 8.62 | 7.08 | 1.79 | 2.08 | |
| -20 (- 4) | 3586 | 904 | 1051 | 452 | 5.40 | 10.70 | 7.87 | 1.98 | 2.31 | |
| -15 (+ 5) | 4348 | 1096 | 1274 | 489 | 5.77 | 13.03 | 8.80 | 2.22 | 2.58 | |
| -10 (+14) | 5163 | 1301 | 1513 | 518 | 6.07 | 15.55 | 9.90 | 2.49 | 2.90 | |
| -5 (+23) | 6012 | 1515 | 1762 | 536 | 6.26 | 18.19 | 11.20 | 2.82 | 3.28 | |
| 0 (+32) | 6873 | 1732 | 2014 | 542 | 6.34 | 20.89 | 12.73 | 3.21 | 3.73 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1387 | 350 | 406 | 289 | 3.52 | 4.10 | 4.75 | 1.20 | 1.39 | |
| -35 (-31) | 1787 | 450 | 524 | 343 | 4.20 | 5.28 | 5.27 | 1.33 | 1.54 | |
| -30 (-22) | 2284 | 576 | 669 | 396 | 4.82 | 6.77 | 5.82 | 1.47 | 1.71 | |
| -25 (-13) | 2856 | 720 | 837 | 445 | 5.36 | 8.49 | 6.44 | 1.62 | 1.89 | |
| -20 (- 4) | 3483 | 878 | 1021 | 487 | 5.80 | 10.39 | 7.14 | 1.80 | 2.09 | |
| -15 (+ 5) | 4144 | 1044 | 1214 | 519 | 6.12 | 12.42 | 7.97 | 2.01 | 2.34 | |
| -10 (+14) | 4817 | 1214 | 1412 | 539 | 6.31 | 14.50 | 8.95 | 2.26 | 2.62 | |
| -5 (+23) | 5483 | 1382 | 1607 | 544 | 6.35 | 16.58 | 10.11 | 2.55 | 2.96 | |
| 0 (+32) | 6121 | 1542 | 1794 | 531 | 6.20 | 18.61 | 11.49 | 2.90 | 3.37 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1235 | 311 | 362 | 282 | 3.43 | 3.65 | 4.36 | 1.10 | 1.28 | |
| -35 (-31) | 1692 | 426 | 496 | 351 | 4.28 | 5.00 | 4.84 | 1.22 | 1.42 | |
| -30 (-22) | 2204 | 555 | 646 | 413 | 5.02 | 6.54 | 5.34 | 1.35 | 1.57 | |
| -25 (-13) | 2751 | 693 | 806 | 466 | 5.62 | 8.18 | 5.89 | 1.48 | 1.73 | |
| -20 (- 4) | 3311 | 834 | 970 | 508 | 6.07 | 9.88 | 6.50 | 1.64 | 1.91 | |
| -15 (+ 5) | 3864 | 974 | 1132 | 536 | 6.35 | 11.57 | 7.22 | 1.82 | 2.12 | |
| -10 (+14) | 4390 | 1106 | 1286 | 547 | 6.44 | 13.20 | 8.08 | 2.04 | 2.37 | |
| -5 (+23) | 4866 | 1226 | 1426 | 539 | 6.32 | 14.71 | 9.10 | 2.29 | 2.67 | |
| 0 (+32) | 5273 | 1329 | 1545 | 508 | 5.97 | 16.03 | 10.31 | 2.60 | 3.02 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V4500RPM | | ASHRAE32 Forçada | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1040 | 262 | 305 | 263 | 3.18 | 3.07 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |
| -35 | (-31) | 1546 | 390 | 453 | 345 | 4.21 | 4.58 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -30 | (-22) | 2067 | 521 | 606 | 416 | 5.07 | 6.13 | 4.90 | 1.23 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 2582 | 651 | 757 | 475 | 5.74 | 7.68 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 3069 | 773 | 899 | 517 | 6.21 | 9.16 | 5.89 | 1.48 | 1.72 |
| -15 | (+ 5) | 3508 | 884 | 1028 | 540 | 6.45 | 10.50 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |
| -10 | (+14) | 3879 | 977 | 1137 | 543 | 6.44 | 11.66 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| -5 | (+23) | 4159 | 1048 | 1219 | 521 | 6.18 | 12.56 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| 0 | (+32) | 4329 | 1091 | 1268 | 472 | 5.63 | 13.16 | 9.12 | 2.30 | 2.67 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |