

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y80HLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	171FA74

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.92	[cm³] (0.422 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.41	[kg] (16.34 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC		
2.1 Dispositivo de Arranque	QPS2-A22MD3		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]	
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]	
5 Protección del motor	DRB276K61A5		
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente con rotor trabado (50 Hz)	6.20	[A] - Medido según UL 984	
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
11 Institutos de aprobación	VDE		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
693	175	203	126	0.65	3.94	5.49	1.38	1.61

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))							
@220V50Hz		Estática									
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	404	102	118	84	0.48	2.29	4.79	1.21	1.40	
-30	(-22)	555	140	163	98	0.53	3.14	5.66	1.43	1.66	
-25	(-13)	742	187	217	111	0.58	4.21	6.66	1.68	1.95	
-20	(- 4)	966	243	283	125	0.64	5.50	7.74	1.95	2.27	
-15	(+ 5)	1226	309	359	138	0.70	7.00	8.89	2.24	2.60	
-10	(+14)	1524	384	446	151	0.76	8.73	10.07	2.54	2.95	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz				ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	362	91	106	86	0.49	2.05	4.23	1.07	1.24
-30	(-22)	501	126	147	101	0.54	2.84	4.98	1.25	1.46
-25	(-13)	681	172	199	117	0.60	3.87	5.83	1.47	1.71
-20	(- 4)	900	227	264	133	0.67	5.12	6.74	1.70	1.98
-15	(+ 5)	1160	292	340	150	0.74	6.62	7.71	1.94	2.26
-10	(+14)	1459	368	428	168	0.82	8.36	8.68	2.19	2.54

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	316	80	93	86	0.49	1.79	3.67	0.93	1.08
-30	(-22)	441	111	129	102	0.55	2.50	4.35	1.10	1.27
-25	(-13)	609	154	179	120	0.62	3.46	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	821	207	241	139	0.69	4.67	5.92	1.49	1.73
-15	(+ 5)	1077	271	316	160	0.78	6.15	6.75	1.70	1.98
-10	(+14)	1376	347	403	182	0.88	7.88	7.57	1.91	2.22

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5	[mm]	(0.256")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		