

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X3125U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300752

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 5°C	(-31°F para 41°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	6.09	[cm ³] (0.372 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.65	[kg] (16.87 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(450)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	BT74-120A61D3	
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1000	252	293	177	0.84	2.98	5.67	1.43	1.66

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	702	177	206	122	0.60	2.15	5.73	1.44	1.68
-30	(-22)	874	220	256	135	0.66	1.85	6.44	1.62	1.89
-25	(-13)	1085	273	318	148	0.71	2.76	7.30	1.84	2.14
-20	(- 4)	1338	337	392	161	0.77	4.28	8.34	2.10	2.44
-15	(+ 5)	1640	413	480	172	0.82	5.82	9.58	2.42	2.81
-10	(+14)	1993	502	584	181	0.86	6.77	11.07	2.79	3.24
-5	(+23)	2402	605	704	189	0.90	6.56	12.81	3.23	3.76
0	(+32)	2871	724	841	194	0.92	4.57	14.85	3.74	4.35
+5	(+41)	3406	858	998	197	0.93	0.21	17.20	4.33	5.04

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	636	160	186	129	0.63	2.02	4.99	1.26	1.46
-30	(-22)	810	204	237	145	0.70	1.65	5.61	1.41	1.64
-25	(-13)	1020	257	299	160	0.77	2.51	6.33	1.59	1.85
-20	(- 4)	1271	320	373	176	0.84	4.01	7.16	1.81	2.10
-15	(+ 5)	1567	395	459	190	0.91	5.55	8.14	2.05	2.39
-10	(+14)	1912	482	560	204	0.97	6.53	9.29	2.34	2.72
-5	(+23)	2311	582	677	216	1.02	6.36	10.64	2.68	3.12
0	(+32)	2767	697	811	227	1.07	4.44	12.22	3.08	3.58
+5	(+41)	3286	828	963	235	1.11	0.17	14.05	3.54	4.12

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	586	148	172	132	0.64	1.90	4.49	1.13	1.32
-30	(-22)	759	191	222	150	0.73	1.46	5.10	1.29	1.49
-25	(-13)	965	243	283	169	0.81	2.27	5.74	1.45	1.68
-20	(- 4)	1209	305	354	188	0.89	3.75	6.43	1.62	1.88
-15	(+ 5)	1496	377	438	207	0.98	5.29	7.20	1.81	2.11
-10	(+14)	1829	461	536	225	1.06	6.29	8.08	2.04	2.37
-5	(+23)	2213	558	649	242	1.14	6.16	9.10	2.29	2.67
0	(+32)	2653	668	777	257	1.21	4.31	10.29	2.59	3.01
+5	(+41)	3152	794	924	271	1.28	0.14	11.66	2.94	3.42

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	522	132	153	132	0.65	1.73	3.84	0.97	1.13
-30	(-22)	690	174	202	154	0.74	1.22	4.50	1.13	1.32
-25	(-13)	888	224	260	176	0.84	1.99	5.12	1.29	1.50
-20	(- 4)	1121	283	329	198	0.94	3.44	5.73	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1395	351	409	221	1.05	4.97	6.37	1.60	1.87
-10	(+14)	1712	431	502	244	1.15	5.99	7.05	1.78	2.06
-5	(+23)	2078	524	609	266	1.26	5.91	7.80	1.97	2.29
0	(+32)	2497	629	732	287	1.35	4.13	8.65	2.18	2.54
+5	(+41)	2973	749	871	307	1.45	0.04	9.63	2.43	2.82

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		