

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	FMS A11C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 90-315 Hz
Código de Ingeniería	518000020

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 90-315	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6	[hp]
2 Desplazamiento	7.87	[cm ³] (0.480 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.800	
3 Carga de aceite	140	[ml] (4.73 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	3.58	[kg] (7.89 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 90-315 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF02F01L	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CF02F01 L 00 XX F	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	17.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (90/315 Hz)	2.17	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (90/315 Hz)	1.25	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (90/315 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - NOM - TUV - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1800RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
282	71	83	46	0.88	0.89	6.10	1.54	1.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2800RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
430	108	126	70	1.30	1.35	6.14	1.55	1.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
624	157	183	102	1.93	1.96	6.12	1.54	1.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V6300RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
900	227	264	164	2.84	2.83	5.49	1.38	1.61

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1800RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	167	42	49	29	0.58	0.52	5.82	1.47	1.70
-30	(-22)	222	56	65	33	0.67	0.70	6.65	1.67	1.95
-25	(-13)	289	73	85	38	0.77	0.91	7.54	1.90	2.21
-20	(- 4)	371	93	109	43	0.87	1.17	8.55	2.15	2.50
-15	(+ 5)	470	118	138	49	0.96	1.48	9.71	2.45	2.85
-10	(+14)	589	148	173	53	1.04	1.86	11.09	2.79	3.25
-5	(+23)	731	184	214	57	1.12	2.31	12.72	3.21	3.73
0	(+32)	899	227	263	61	1.18	2.85	14.66	3.69	4.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V1800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	157	40	46	29	0.60	0.49	5.36	1.35	1.57
-30	(-22)	211	53	62	35	0.71	0.66	6.03	1.52	1.77
-25	(-13)	277	70	81	41	0.83	0.87	6.72	1.69	1.97
-20	(- 4)	358	90	105	48	0.95	1.13	7.47	1.88	2.19
-15	(+ 5)	458	115	134	55	1.07	1.44	8.32	2.10	2.44
-10	(+14)	578	146	169	62	1.20	1.82	9.33	2.35	2.73
-5	(+23)	722	182	212	69	1.32	2.28	10.55	2.66	3.09
0	(+32)	892	225	262	75	1.43	2.83	12.02	3.03	3.52

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V1800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	138	35	40	29	0.60	0.43	4.73	1.19	1.38
-30	(-22)	192	48	56	36	0.73	0.60	5.36	1.35	1.57
-25	(-13)	259	65	76	44	0.87	0.81	5.95	1.50	1.74
-20	(- 4)	342	86	100	52	1.03	1.07	6.55	1.65	1.92
-15	(+ 5)	444	112	130	61	1.19	1.40	7.21	1.82	2.11
-10	(+14)	567	143	166	71	1.35	1.79	7.98	2.01	2.34
-5	(+23)	715	180	210	80	1.52	2.26	8.89	2.24	2.61
0	(+32)	890	224	261	90	1.69	2.82	10.01	2.52	2.93

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	250	63	73	43	0.85	0.78	5.86	1.48	1.72
-30	(-22)	341	86	100	50	0.98	1.07	6.74	1.70	1.98
-25	(-13)	450	113	132	59	1.13	1.41	7.68	1.93	2.25
-20	(- 4)	580	146	170	67	1.29	1.82	8.69	2.19	2.55
-15	(+ 5)	735	185	215	75	1.44	2.31	9.82	2.48	2.88
-10	(+14)	919	231	269	83	1.58	2.90	11.09	2.80	3.25
-5	(+23)	1133	286	332	90	1.69	3.58	12.53	3.16	3.67
0	(+32)	1382	348	405	97	1.77	4.38	14.17	3.57	4.15

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	236	59	69	45	0.89	0.74	5.28	1.33	1.55
-30	(-22)	319	80	94	54	1.03	1.00	5.96	1.50	1.75
-25	(-13)	422	106	124	63	1.20	1.33	6.69	1.69	1.96
-20	(- 4)	549	138	161	73	1.38	1.72	7.49	1.89	2.20
-15	(+ 5)	701	177	206	83	1.57	2.21	8.39	2.12	2.46
-10	(+14)	884	223	259	94	1.75	2.79	9.43	2.38	2.76
-5	(+23)	1099	277	322	104	1.92	3.47	10.62	2.68	3.11
0	(+32)	1350	340	396	113	2.06	4.28	12.00	3.02	3.52

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	212	53	62	45	0.88	0.66	4.75	1.20	1.39
-30	(-22)	291	73	85	55	1.04	0.91	5.30	1.34	1.55
-25	(-13)	391	98	115	67	1.24	1.23	5.89	1.49	1.73
-20	(- 4)	516	130	151	79	1.46	1.62	6.55	1.65	1.92
-15	(+ 5)	668	168	196	91	1.69	2.10	7.29	1.84	2.14
-10	(+14)	852	215	250	104	1.92	2.69	8.16	2.06	2.39
-5	(+23)	1070	270	314	117	2.15	3.38	9.17	2.31	2.69
0	(+32)	1326	334	389	129	2.36	4.20	10.37	2.61	3.04

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	343	87	101	64	1.22	1.07	5.41	1.36	1.59
-30	(-22)	476	120	139	74	1.43	1.49	6.36	1.60	1.86
-25	(-13)	631	159	185	87	1.64	1.98	7.25	1.83	2.12
-20	(- 4)	813	205	238	100	1.86	2.56	8.14	2.05	2.39
-15	(+ 5)	1030	260	302	113	2.08	3.24	9.10	2.29	2.67
-10	(+14)	1285	324	377	126	2.30	4.05	10.17	2.56	2.98
-5	(+23)	1585	399	465	139	2.52	5.01	11.40	2.87	3.34
0	(+32)	1935	488	567	150	2.74	6.13	12.87	3.24	3.77

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	314	79	92	62	1.21	0.98	5.02	1.27	1.47
-30	(-22)	446	112	131	77	1.46	1.40	5.76	1.45	1.69
-25	(-13)	599	151	176	93	1.72	1.88	6.48	1.63	1.90
-20	(- 4)	780	196	228	108	1.99	2.45	7.22	1.82	2.12
-15	(+ 5)	993	250	291	124	2.25	3.13	8.04	2.03	2.36
-10	(+14)	1245	314	365	138	2.52	3.93	9.00	2.27	2.64
-5	(+23)	1540	388	451	152	2.78	4.87	10.15	2.56	2.97
0	(+32)	1885	475	552	163	3.04	5.97	11.54	2.91	3.38

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	279	70	82	61	1.18	0.87	4.56	1.15	1.34
-30	(-22)	412	104	121	79	1.48	1.29	5.19	1.31	1.52
-25	(-13)	566	143	166	97	1.79	1.78	5.82	1.47	1.71
-20	(- 4)	747	188	219	115	2.09	2.35	6.50	1.64	1.91
-15	(+ 5)	960	242	281	132	2.40	3.02	7.29	1.84	2.14
-10	(+14)	1210	305	355	147	2.71	3.82	8.23	2.07	2.41
-5	(+23)	1504	379	441	160	3.01	4.76	9.38	2.36	2.75
0	(+32)	1846	465	541	171	3.31	5.85	10.80	2.72	3.17

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	533	134	156	108	1.99	1.67	4.90	1.23	1.44
-30	(-22)	694	175	203	125	2.30	2.18	5.58	1.41	1.63
-25	(-13)	933	235	273	147	2.67	2.93	6.36	1.60	1.86
-20	(- 4)	1224	308	359	170	3.03	3.84	7.20	1.82	2.11
-15	(+ 5)	1540	388	451	191	3.35	4.85	8.10	2.04	2.37
-10	(+14)	1855	468	544	207	3.57	5.85	9.01	2.27	2.64
-5	(+23)	2144	540	628	216	3.64	6.78	9.92	2.50	2.91
0	(+32)	2381	600	698	214	3.51	7.55	10.80	2.72	3.16

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	490	123	143	109	2.01	1.53	4.52	1.14	1.32
-30	(-22)	644	162	189	129	2.37	2.02	5.06	1.28	1.48
-25	(-13)	874	220	256	153	2.76	2.74	5.72	1.44	1.68
-20	(- 4)	1153	290	338	177	3.15	3.62	6.48	1.63	1.90
-15	(+ 5)	1454	366	426	199	3.47	4.58	7.30	1.84	2.14
-10	(+14)	1753	442	514	216	3.68	5.53	8.16	2.06	2.39
-5	(+23)	2023	510	593	224	3.72	6.40	9.05	2.28	2.65
0	(+32)	2239	564	656	220	3.55	7.10	9.92	2.50	2.91

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	451	114	132	107	1.97	1.41	4.24	1.07	1.24
-30	(-22)	596	150	175	130	2.38	1.87	4.66	1.17	1.36
-25	(-13)	813	205	238	156	2.81	2.55	5.21	1.31	1.53
-20	(- 4)	1077	271	315	182	3.21	3.38	5.88	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1361	343	399	204	3.54	4.28	6.65	1.67	1.95
-10	(+14)	1640	413	481	220	3.74	5.17	7.47	1.88	2.19
-5	(+23)	1888	476	553	227	3.76	5.97	8.34	2.10	2.44
0	(+32)	2079	524	609	221	3.55	6.60	9.22	2.32	2.70

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base				
2 Soporte de badeja	No			
3 Tubos				
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")	
3.1.1 Material	Cobre			
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base			
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194")	
3.2.1 Material				
3.2.2 Forma				
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")	
3.3.1 Material	Cobre			
3.3.2 Forma	Recto			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]		
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma			