

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	ES X36CBC
Voltagem/Frequencia Nominal	115-127 V 60 Hz / 110 V 50 Hz
Código de Engenharia	518100013

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	98 à 127 V	103 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	98 à 127 V	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	5.68	[cm ³] (0.347 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.400	
3 Carga de óleo	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	5.3	[kg] (11.68 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60Hz / 110 V 50 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2.1-115V1.0	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	8(180)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM283KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	10.93	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	10.52	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	5.35/5.35	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	0.83/0.83	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	0.96/0.96	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			GEALBP Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 40.5°C (104.9°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
430	108	126	61	0.57	1.35	7.05	1.78	2.07	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			GEA Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	222	56	65	44	0.42	0.00	4.99	1.26	1.46
-30	(-22)	292	74	85	51	0.47	0.00	5.72	1.44	1.68
-25	(-13)	388	98	114	58	0.53	0.00	6.71	1.69	1.97
-20	(- 4)	510	128	149	64	0.59	0.00	7.88	1.99	2.31
-15	(+ 5)	657	166	193	71	0.65	0.00	9.19	2.32	2.69
-10	(+14)	830	209	243	79	0.71	0.00	10.57	2.66	3.10

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			GEA Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	239	60	70	46	0.43	0.00	5.26	1.33	1.54
-30	(-22)	297	75	87	53	0.50	0.00	5.61	1.41	1.64
-25	(-13)	380	96	111	61	0.57	0.00	6.20	1.56	1.82
-20	(- 4)	488	123	143	70	0.64	0.00	6.97	1.76	2.04
-15	(+ 5)	620	156	182	78	0.72	0.00	7.86	1.98	2.30
-10	(+14)	776	196	227	87	0.80	0.00	8.80	2.22	2.58

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			GEA Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	235	59	69	44	0.41	0.00	5.38	1.36	1.58
-30	(-22)	293	74	86	54	0.49	0.00	5.60	1.41	1.64
-25	(-13)	374	94	110	64	0.58	0.00	6.05	1.52	1.77
-20	(- 4)	479	121	140	74	0.67	0.00	6.65	1.68	1.95
-15	(+ 5)	607	153	178	85	0.77	0.00	7.36	1.86	2.16
-10	(+14)	758	191	222	95	0.87	0.00	8.11	2.04	2.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		GEA Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	136	34	40	38	0.37	0.00	3.59	0.91	1.05
-30	(-22)	204	51	60	51	0.47	0.00	3.93	0.99	1.15
-25	(-13)	294	74	86	64	0.58	0.00	4.48	1.13	1.31
-20	(- 4)	407	103	119	77	0.70	0.00	5.18	1.30	1.52
-15	(+ 5)	543	137	159	90	0.82	0.00	5.96	1.50	1.75
-10	(+14)	700	176	205	103	0.94	0.00	6.77	1.71	1.98

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5	[mm]	(0.256")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.35 +0.08/-0.08	[mm]	(0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador			
Tampão de Borracha			