

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM SS66CLC</b>      |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513300786</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 0.144          | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 10.61          | [cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 8.2            | [kg] (18.08 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | TSD                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | TSD-220V0.6                      |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 4(310)                           | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | BT74-120A61D3                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%        |                                   |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%        |                                   |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                  |                                  |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático   |                                  | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5% | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5%                              | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                              | [A]                              | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 635                                  | 160      | 186 | 106                              | 0.54                             | 1.99   | 5.99                                   | 1.51      | 1.76  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                                  |   |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%          | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]                                       | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 370                                  | 93       | 108                         | 69                               | 0.39                                      | 1.16                        | 5.32                          | 1.34      | 1.56  |
| -30 (-22)                        | 492                                  | 124      | 144                         | 80                               | 0.43                                      | 1.54                        | 6.16                          | 1.55      | 1.80  |
| -25 (-13)                        | 642                                  | 162      | 188                         | 92                               | 0.48                                      | 2.01                        | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| -20 (- 4)                        | 822                                  | 207      | 241                         | 104                              | 0.53                                      | 2.58                        | 7.93                          | 2.00      | 2.32  |
| -15 (+ 5)                        | 1036                                 | 261      | 304                         | 117                              | 0.58                                      | 3.26                        | 8.88                          | 2.24      | 2.60  |
| -10 (+14)                        | 1286                                 | 324      | 377                         | 130                              | 0.64                                      | 4.05                        | 9.90                          | 2.50      | 2.90  |

|                                  |                                      |          |                             |                                  |  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]  | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 335                                  | 84       | 98                          | 70                               | 0.39                                       | 1.05                        | 4.79                          | 1.21      | 1.40  |
| -30 (-22)                        | 453                                  | 114      | 133                         | 82                               | 0.43                                       | 1.42                        | 5.54                          | 1.40      | 1.62  |
| -25 (-13)                        | 599                                  | 151      | 175                         | 95                               | 0.48                                       | 1.88                        | 6.31                          | 1.59      | 1.85  |
| -20 (- 4)                        | 774                                  | 195      | 227                         | 109                              | 0.55                                       | 2.43                        | 7.10                          | 1.79      | 2.08  |
| -15 (+ 5)                        | 983                                  | 248      | 288                         | 124                              | 0.62                                       | 3.10                        | 7.93                          | 2.00      | 2.32  |
| -10 (+14)                        | 1229                                 | 310      | 360                         | 140                              | 0.69                                       | 3.88                        | 8.80                          | 2.22      | 2.58  |

|                                  |                                      |          |                             |                                  |  |                             |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                                  | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                             |                               |           |       |
| Temperatura de<br>evaporação     | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de<br>potência<br>+/- 5% | Consumo de<br>corrente<br>+/- 5%           | Fluxo de<br>massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                              | [A]  | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 301                                  | 76       | 88                          | 70                               | 0.39                                       | 0.94                        | 4.32                          | 1.09      | 1.26  |
| -30 (-22)                        | 414                                  | 104      | 121                         | 83                               | 0.43                                       | 1.30                        | 5.00                          | 1.26      | 1.46  |
| -25 (-13)                        | 553                                  | 139      | 162                         | 97                               | 0.49                                       | 1.74                        | 5.68                          | 1.43      | 1.66  |
| -20 (- 4)                        | 723                                  | 182      | 212                         | 113                              | 0.57                                       | 2.27                        | 6.37                          | 1.60      | 1.87  |
| -15 (+ 5)                        | 927                                  | 234      | 272                         | 131                              | 0.65                                       | 2.92                        | 7.08                          | 1.78      | 2.07  |
| -10 (+14)                        | 1166                                 | 294      | 342                         | 149                              | 0.73                                       | 3.68                        | 7.82                          | 1.97      | 2.29  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estático                 |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 270                                  | 68       | 79  | 69   | 0.39                          | 0.84                     | 3.93                          | 0.99      | 1.15  |
| -30                              | (-22) | 375                                  | 95       | 110 | 83   | 0.43                          | 1.18                     | 4.54                          | 1.15      | 1.33  |
| -25                              | (-13) | 508                                  | 128      | 149 | 99   | 0.50                          | 1.60                     | 5.15                          | 1.30      | 1.51  |
| -20                              | (- 4) | 671                                  | 169      | 197 | 117  | 0.58                          | 2.11                     | 5.75                          | 1.45      | 1.68  |
| -15                              | (+ 5) | 868                                  | 219      | 254 | 137  | 0.67                          | 2.73                     | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |
| -10                              | (+14) | 1101                                 | 277      | 323 | 158  | 0.77                          | 3.47                     | 6.98                          | 1.76      | 2.04  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM       |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5                | [mm] | (0.256" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9                | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5                | [mm] | (0.256" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |