

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U6187Z
Voltagem/Frequência Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Engenharia	267JN58

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	9.99	[cm ³] (0.610 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.1	[kg] (22.27 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-41	
3 Capacitor de Partida	43-53(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T1026	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	13.00/13.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3475	876	1018	417	2.33	22.53	8.33	2.10	2.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1712	431	502	228	1.71	9.26	7.51	1.89	2.20
-10 (+14)	2157	544	632	250	1.77	11.71	8.63	2.18	2.53
-5 (+23)	2699	680	791	273	1.84	14.70	9.89	2.49	2.90
0 (+32)	3340	842	979	296	1.91	18.27	11.27	2.84	3.30
+5 (+41)	4077	1028	1195	320	1.99	22.43	12.74	3.21	3.73
+10 (+50)	4913	1238	1440	344	2.08	27.20	14.29	3.60	4.19

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1510	381	442	245	1.76	8.82	6.16	1.55	1.81
-10 (+14)	1914	482	561	273	1.84	11.22	7.01	1.77	2.06
-5 (+23)	2405	606	705	301	1.93	14.16	7.99	2.01	2.34
0 (+32)	2984	752	874	329	2.02	17.65	9.05	2.28	2.65
+5 (+41)	3650	920	1069	358	2.12	21.72	10.20	2.57	2.99
+10 (+50)	4403	1110	1290	386	2.23	26.38	11.40	2.87	3.34

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1296	326	380	257	1.79	8.25	5.05	1.27	1.48
-10 (+14)	1656	417	485	292	1.90	10.59	5.66	1.43	1.66
-5 (+23)	2093	527	613	328	2.02	13.45	6.38	1.61	1.87
0 (+32)	2608	657	764	363	2.14	16.84	7.18	1.81	2.10
+5 (+41)	3200	806	938	399	2.27	20.80	8.03	2.02	2.35
+10 (+50)	3869	975	1134	434	2.41	25.34	8.91	2.25	2.61

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2012	507	589	263	1.59	10.88	7.65	1.93	2.24	
-10 (+14)	2550	643	747	293	1.70	13.84	8.71	2.20	2.55	
-5 (+23)	3188	803	934	325	1.82	17.37	9.81	2.47	2.88	
0 (+32)	3925	989	1150	359	1.94	21.48	10.93	2.75	3.20	
+5 (+41)	4762	1200	1395	395	2.07	26.20	12.04	3.04	3.53	
+10 (+50)	5699	1436	1670	434	2.21	31.55	13.14	3.31	3.85	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1777	448	521	282	1.65	10.38	6.29	1.59	1.84	
-10 (+14)	2258	569	662	318	1.79	13.24	7.10	1.79	2.08	
-5 (+23)	2830	713	829	357	1.94	16.66	7.93	2.00	2.32	
0 (+32)	3493	880	1023	398	2.10	20.66	8.78	2.21	2.57	
+5 (+41)	4247	1070	1244	442	2.28	25.27	9.62	2.42	2.82	
+10 (+50)	5092	1283	1492	488	2.48	30.52	10.43	2.63	3.06	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1512	381	443	295	1.70	9.64	5.13	1.29	1.50	
-10 (+14)	1949	491	571	339	1.87	12.46	5.74	1.45	1.68	
-5 (+23)	2467	622	723	387	2.05	15.85	6.38	1.61	1.87	
0 (+32)	3067	773	899	437	2.25	19.81	7.02	1.77	2.06	
+5 (+41)	3750	945	1099	490	2.48	24.38	7.66	1.93	2.24	
+10 (+50)	4516	1138	1323	546	2.72	29.58	8.27	2.08	2.42	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		