

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NE U6212Z</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>268GA92</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C                     | (5°F para 50°F)                   |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/2           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 14.28         | [cm <sup>3</sup> ] (0.871 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 30.157        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.13         | [kg] (24.54 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRP-0012                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 53-64(330)                       | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0964/G6                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 27.92                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 4.53                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 20.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | 3.90                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - VDE                        |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                                      |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4845                                 | 1221     | 1420 | 628                                  | 3.81                           | 31.41  | 7.72                          | 1.95      | 2.26  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                   |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 2334                                 | 588                               | 684  | 344  | 3.02                           | 12.63                   | 6.79                          | 1.71      | 1.99  |
| -10                                 | (+14) | 2944                                 | 742                               | 863  | 377  | 3.08                           | 15.98                   | 7.82                          | 1.97      | 2.29  |
| -5                                  | (+23) | 3690                                 | 930                               | 1081 | 413  | 3.16                           | 20.10                   | 8.93                          | 2.25      | 2.62  |
| 0                                   | (+32) | 4572                                 | 1152                              | 1340 | 452  | 3.26                           | 25.01                   | 10.11                         | 2.55      | 2.96  |
| +5                                  | (+41) | 5591                                 | 1409                              | 1638 | 494  | 3.38                           | 30.76                   | 11.32                         | 2.85      | 3.32  |
| +10                                 | (+50) | 6746                                 | 1700                              | 1977 | 538  | 3.52                           | 37.35                   | 12.55                         | 3.16      | 3.68  |

|                                     |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 2042                                 | 515                               | 598  | 371   | 3.10                           | 11.93                   | 5.51                          | 1.39      | 1.61  |
| -10                                 | (+14) | 2612                                 | 658                               | 765  | 411   | 3.18                           | 15.32                   | 6.36                          | 1.60      | 1.86  |
| -5                                  | (+23) | 3303                                 | 832                               | 968  | 453   | 3.27                           | 19.45                   | 7.29                          | 1.84      | 2.14  |
| 0                                   | (+32) | 4115                                 | 1037                              | 1206 | 497   | 3.39                           | 24.35                   | 8.27                          | 2.08      | 2.42  |
| +5                                  | (+41) | 5047                                 | 1272                              | 1479 | 544   | 3.53                           | 30.04                   | 9.28                          | 2.34      | 2.72  |
| +10                                 | (+50) | 6101                                 | 1537                              | 1788 | 593   | 3.69                           | 36.56                   | 10.30                         | 2.59      | 3.02  |

|                                     |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 1772                                 | 447                               | 519  | 390   | 3.13                           | 11.29                   | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -10                                 | (+14) | 2283                                 | 575                               | 669  | 439   | 3.24                           | 14.60                   | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |
| -5                                  | (+23) | 2899                                 | 731                               | 850  | 490   | 3.37                           | 18.63                   | 5.91                          | 1.49      | 1.73  |
| 0                                   | (+32) | 3621                                 | 912                               | 1061 | 543   | 3.52                           | 23.39                   | 6.67                          | 1.68      | 1.95  |
| +5                                  | (+41) | 4448                                 | 1121                              | 1303 | 598   | 3.69                           | 28.91                   | 7.44                          | 1.88      | 2.18  |
| +10                                 | (+50) | 5380                                 | 1356                              | 1576 | 655   | 3.89                           | 35.23                   | 8.21                          | 2.07      | 2.41  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto            |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |