

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | NE K1118Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 268FA42 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR-RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 8.39 | [cm ³] (0.512 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.282 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.120 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.7 | [kg] (23.59 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 2019 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 4(450) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | AD58FJ10 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 16.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 11.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 6.90 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.94 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 766 | 193 | 224 | 157 | 0.74 | 4.35 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 431 | 109 | 126 | 103 | 0.50 | 2.44 | 4.18 | 1.05 | 1.22 |
| -30 (-22) | 593 | 149 | 174 | 119 | 0.57 | 3.36 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -25 (-13) | 789 | 199 | 231 | 138 | 0.64 | 4.48 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -20 (- 4) | 1027 | 259 | 301 | 158 | 0.72 | 5.85 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -15 (+ 5) | 1313 | 331 | 385 | 179 | 0.81 | 7.50 | 7.36 | 1.85 | 2.16 |
| -10 (+14) | 1655 | 417 | 485 | 200 | 0.91 | 9.48 | 8.27 | 2.08 | 2.42 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 390 | 98 | 114 | 103 | 0.50 | 2.21 | 3.81 | 0.96 | 1.12 |
| -30 (-22) | 550 | 139 | 161 | 122 | 0.58 | 3.12 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -25 (-13) | 743 | 187 | 218 | 143 | 0.66 | 4.22 | 5.18 | 1.31 | 1.52 |
| -20 (- 4) | 976 | 246 | 286 | 167 | 0.76 | 5.56 | 5.85 | 1.48 | 1.72 |
| -15 (+ 5) | 1256 | 316 | 368 | 191 | 0.86 | 7.17 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -10 (+14) | 1589 | 400 | 466 | 217 | 0.98 | 9.10 | 7.32 | 1.84 | 2.14 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 350 | 88 | 103 | 101 | 0.50 | 1.98 | 3.47 | 0.88 | 1.02 |
| -30 (-22) | 505 | 127 | 148 | 123 | 0.59 | 2.86 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| -25 (-13) | 691 | 174 | 203 | 148 | 0.68 | 3.92 | 4.68 | 1.18 | 1.37 |
| -20 (- 4) | 916 | 231 | 268 | 175 | 0.79 | 5.21 | 5.24 | 1.32 | 1.54 |
| -15 (+ 5) | 1185 | 299 | 347 | 203 | 0.92 | 6.76 | 5.83 | 1.47 | 1.71 |
| -10 (+14) | 1506 | 379 | 441 | 233 | 1.05 | 8.63 | 6.45 | 1.63 | 1.89 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.86 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.191" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |