

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	ES C40CBT
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz / 110 V 50 Hz
Código de Ingeniería	518100008

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	98 para 127 V	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	98 para 127 V	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	6.23	[cm ³] (0.380 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	18.000	
3 Carga de aceite	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	5.3	[kg] (11.68 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60Hz / 110 V 50 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-115V	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	8(180)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.76	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	6.30/6.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	0.97/0.97	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.06/1.06	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			GEALBP Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 40.5°C (104.9°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
479	121	140	66	0.62	1.50	7.26	1.83	2.13	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			GEA Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	256	65	75	46	0.46	0.00	5.54	1.40	1.62
-30	(-22)	345	87	101	54	0.52	0.00	6.42	1.62	1.88
-25	(-13)	453	114	133	61	0.58	0.00	7.41	1.87	2.17
-20	(- 4)	584	147	171	69	0.65	0.00	8.52	2.15	2.50
-15	(+ 5)	739	186	216	76	0.71	0.00	9.75	2.46	2.86
-10	(+14)	921	232	270	83	0.78	0.00	11.11	2.80	3.26

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			GEA Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	234	59	69	47	0.46	0.00	5.03	1.27	1.47
-30	(-22)	322	81	94	55	0.53	0.00	5.81	1.46	1.70
-25	(-13)	429	108	126	64	0.61	0.00	6.64	1.67	1.95
-20	(- 4)	557	140	163	74	0.69	0.00	7.55	1.90	2.21
-15	(+ 5)	708	179	208	83	0.78	0.00	8.52	2.15	2.50
-10	(+14)	886	223	260	92	0.87	0.00	9.58	2.41	2.81

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			GEA Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	208	52	61	46	0.46	0.00	4.51	1.14	1.32
-30	(-22)	294	74	86	56	0.54	0.00	5.23	1.32	1.53
-25	(-13)	398	100	117	67	0.63	0.00	5.97	1.50	1.75
-20	(- 4)	523	132	153	78	0.73	0.00	6.72	1.69	1.97
-15	(+ 5)	670	169	196	89	0.84	0.00	7.50	1.89	2.20
-10	(+14)	843	212	247	102	0.95	0.00	8.30	2.09	2.43

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base				
2 Soporte de badeja	No			
3 Tubos				
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")	
3.1.1 Material	Cobre			
3.1.2 Forma	Curvo 90° arriba			
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")	
3.2.1 Material	Cobre			
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base			
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")	
3.3.1 Material	Cobre			
3.3.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]		
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma			