

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y3130Z
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300782

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 5°C	(-31°F à 41°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de óleo	210	[ml] (7.10 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.99	[kg] (17.61 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213514016/213515052	
3 Capacitor de Partida	88-108(310)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	DRB210N52A*F	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	15.04	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	4.22	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	4.58	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1092	275	320	213	1.53	6.20	5.13	1.29	1.50	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	656	165	192	137	1.32	3.71	4.76	1.20	1.39
-30	(-22)	813	205	238	155	1.35	4.60	5.43	1.37	1.59
-25	(-13)	1100	277	322	179	1.41	6.24	6.23	1.57	1.83
-20	(- 4)	1481	373	434	208	1.50	8.43	7.10	1.79	2.08
-15	(+ 5)	1917	483	562	238	1.60	10.95	7.97	2.01	2.34
-10	(+14)	2371	598	695	269	1.70	13.59	8.78	2.21	2.57
-5	(+23)	2806	707	822	298	1.80	16.14	9.47	2.39	2.78
0	(+32)	3184	802	933	321	1.89	18.41	9.97	2.51	2.92
+5	(+41)	3467	874	1016	338	1.96	20.16	10.23	2.58	3.00

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	589	148	173	143	1.34	3.33	4.10	1.03	1.20
-30	(-22)	743	187	218	164	1.38	4.21	4.72	1.19	1.38
-25	(-13)	1029	259	302	191	1.45	5.84	5.46	1.38	1.60
-20	(- 4)	1409	355	413	223	1.55	8.02	6.29	1.58	1.84
-15	(+ 5)	1846	465	541	256	1.66	10.54	7.12	1.79	2.09
-10	(+14)	2301	580	674	290	1.78	13.18	7.90	1.99	2.32
-5	(+23)	2738	690	802	320	1.89	15.75	8.57	2.16	2.51
0	(+32)	3118	786	914	346	1.99	18.03	9.06	2.28	2.66
+5	(+41)	3405	858	998	365	2.07	19.80	9.31	2.35	2.73

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	526	133	154	141	1.34	2.98	3.68	0.93	1.08
-30	(-22)	671	169	196	167	1.39	3.80	4.19	1.06	1.23
-25	(-13)	948	239	278	199	1.48	5.38	4.84	1.22	1.42
-20	(- 4)	1320	333	387	235	1.59	7.51	5.58	1.41	1.63
-15	(+ 5)	1749	441	513	273	1.72	9.99	6.33	1.60	1.86
-10	(+14)	2198	554	644	310	1.85	12.60	7.05	1.78	2.06
-5	(+23)	2630	663	771	345	1.98	15.13	7.65	1.93	2.24
0	(+32)	3006	757	881	374	2.10	17.37	8.09	2.04	2.37
+5	(+41)	3289	829	964	397	2.20	19.12	8.30	2.09	2.43

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	467	118	137	132	1.30	2.64	3.47	0.87	1.02
-30	(-22)	594	150	174	164	1.38	3.36	3.84	0.97	1.12
-25	(-13)	855	216	251	202	1.49	4.85	4.35	1.10	1.28
-20	(- 4)	1212	305	355	244	1.62	6.90	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	1627	410	477	288	1.77	9.29	5.60	1.41	1.64
-10	(+14)	2063	520	605	331	1.93	11.82	6.20	1.56	1.82
-5	(+23)	2482	625	727	371	2.09	14.28	6.71	1.69	1.97
0	(+32)	2846	717	834	406	2.23	16.45	7.06	1.78	2.07
+5	(+41)	3119	786	914	433	2.36	18.13	7.19	1.81	2.11

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2	[mm]	(0.323")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.1	[mm]	(0.240")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		