

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EH X2155U |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513307520 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 12.21 | [cm ³] (0.745 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.000 | |
| 3 Carga de aceite | 270 | [ml] (9.13 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 9.8 | [kg] (21.60 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213515050 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 243-292(250) | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 5TM811KFBZZ-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 3.34 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.10 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 39.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2455 | 619 | 719 | 441 | 4.80 | 7.31 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1249 | 315 | 366 | 263 | 3.47 | 3.69 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -35 | (-31) | 1593 | 401 | 467 | 301 | 3.72 | 4.71 | 5.30 | 1.34 | 1.55 |
| -30 | (-22) | 1995 | 503 | 585 | 339 | 4.03 | 5.92 | 5.89 | 1.49 | 1.73 |
| -25 | (-13) | 2470 | 622 | 724 | 379 | 4.36 | 7.34 | 6.53 | 1.65 | 1.91 |
| -20 | (- 4) | 3029 | 763 | 888 | 420 | 4.70 | 9.04 | 7.22 | 1.82 | 2.12 |
| -15 | (+ 5) | 3686 | 929 | 1080 | 461 | 5.03 | 11.04 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| -10 | (+14) | 4454 | 1122 | 1305 | 504 | 5.33 | 13.40 | 8.83 | 2.22 | 2.59 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1145 | 288 | 335 | 272 | 3.55 | 3.38 | 4.23 | 1.07 | 1.24 |
| -35 | (-31) | 1500 | 378 | 440 | 313 | 3.80 | 4.44 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| -30 | (-22) | 1913 | 482 | 560 | 357 | 4.13 | 5.67 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -25 | (-13) | 2396 | 604 | 702 | 403 | 4.50 | 7.12 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -20 | (- 4) | 2962 | 746 | 868 | 452 | 4.90 | 8.84 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -15 | (+ 5) | 3625 | 914 | 1062 | 503 | 5.31 | 10.86 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| -10 | (+14) | 4398 | 1108 | 1289 | 556 | 5.71 | 13.23 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1066 | 269 | 312 | 282 | 3.65 | 3.15 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -35 | (-31) | 1403 | 354 | 411 | 326 | 3.90 | 4.15 | 4.31 | 1.08 | 1.26 |
| -30 | (-22) | 1797 | 453 | 526 | 374 | 4.23 | 5.33 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -25 | (-13) | 2259 | 569 | 662 | 426 | 4.63 | 6.72 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -20 | (- 4) | 2804 | 707 | 822 | 481 | 5.08 | 8.36 | 5.83 | 1.47 | 1.71 |
| -15 | (+ 5) | 3444 | 868 | 1009 | 540 | 5.56 | 10.31 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -10 | (+14) | 4192 | 1056 | 1228 | 602 | 6.05 | 12.61 | 6.96 | 1.75 | 2.04 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|----------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Universal AMEM | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 | [mm] | (0.323") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |