

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y6181U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	7210A80

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	6.92	[cm ³] (0.422 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.67	[kg] (16.91 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0025-65	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)/64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM319NFBYY-153	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.75	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	13.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	2.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900MBP Forçada		Temperatura de evaporação	-10°C (14°F)		
					(Temperatura de condensação)	45°C (113°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1798	453	527	264	1.63	6.47	6.81	1.72	2.00

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	1365	344	400	206	1.45	4.42	6.64	1.67	1.95
-15 (+ 5)	1685	425	494	220	1.50	5.49	7.64	1.93	2.24
-10 (+14)	2057	518	603	231	1.54	6.75	8.88	2.24	2.60
-5 (+23)	2481	625	727	240	1.57	8.19	10.36	2.61	3.03
0 (+32)	2958	745	867	245	1.58	9.85	12.09	3.05	3.54
+5 (+41)	3487	879	1022	248	1.59	11.73	14.10	3.55	4.13
+10 (+50)	4069	1025	1192	247	1.59	13.84	16.40	4.13	4.81

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	1191	300	349	227	1.52	4.23	5.27	1.33	1.54
-15 (+ 5)	1468	370	430	247	1.58	5.25	5.96	1.50	1.75
-10 (+14)	1795	452	526	263	1.64	6.46	6.79	1.71	1.99
-5 (+23)	2171	547	636	278	1.68	7.87	7.79	1.96	2.28
0 (+32)	2597	655	761	289	1.72	9.50	8.95	2.26	2.62
+5 (+41)	3073	774	900	298	1.76	11.37	10.31	2.60	3.02
+10 (+50)	3598	907	1054	304	1.78	13.48	11.87	2.99	3.48

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	954	240	279	246	1.56	3.77	3.84	0.97	1.13
-15 (+ 5)	1190	300	349	271	1.65	4.74	4.41	1.11	1.29
-10 (+14)	1473	371	432	294	1.73	5.91	5.04	1.27	1.48
-5 (+23)	1803	454	528	315	1.81	7.30	5.75	1.45	1.68
0 (+32)	2180	549	639	333	1.88	8.91	6.54	1.65	1.92
+5 (+41)	2604	656	763	349	1.94	10.77	7.44	1.87	2.18
+10 (+50)	3074	775	901	364	2.00	12.89	8.46	2.13	2.48

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		