

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM Y55HLC

Voltagem/Frequencia Nominal 200-230 V 50 Hz 60 Hz

Código de Engenharia 513300034

1 Tipo	Compressor recíproco				
2 Refrigerante	R-134a				
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V/Hz]			
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorn	10			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)			
5 Tipo de Motor	RSCR				
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Pa	artida			
7 Elemento de Controle	Tubo capilar				
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaç	ão da voltagen		
		50 Hz	60 Hz		
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	170 à 260 V	170 à 260 V		
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	170 à 260 V	170 à 260 V		
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-		
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-		
9 Máxima temperatura de condensação					
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F		
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F		
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]			
B - DADOS MECÂNICOS					
1 Referência Comercial	1/5	[hp]			
2 Deslocamento	5.19	[cm³] (0.317 cu.in)			
2.1 Di¿metro [mm]	21.000				
2.2 Curso [mm]	15.000				
3 Carga de óleo	150	[mI] (5.07 fl.oz.)			
3.1 Lubrificantes aprovados					
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10				
4 Peso (com carga de óleo)	8.61	[kg] (18.98 lb.)			
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]			
C - DADOS ELÉTRICOS					
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230V 50-60 F	Hz 1~ (Monofásico)			
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC				
2.1 Dispositivo de Partida	7M220MD3/8EA1	7B3/8M220MD3/QP2-20A/	3/8M220MD3/QP2-20A/QPS2-A22MD3 (
3 Capacitor de Partida	- [μF(VAC mínimo				
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[μF(VAC	mínimo)]		
5 Prote ; ; o do Motor	4TM197NFRYY-5	3			

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230V 50-60 H	Iz 1~ (Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	7M220MD3/8EA17	7B3/8M220MD3/QP2-20A/QPS2-A22MD3 091
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	4TM197NFBYY-53	3
6 Resistência motor - bobina auxiliar		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	CCC - VDE	



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

1	CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			2	Temperatura de (Temperauta de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capacio	dade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIX	ICIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]			
539 136 158			94	0.45	3.06	5.73	1.44	1.68	

CONDIÇÕE	S DE TESTE	:	ASHRAELBP3	2	Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V60H	łz		Estático		(Temperauta de condensação 54.4°C (129.92°F))			2°F))	
Capacio	dade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa				
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]			
631	159	185	110	0.52	3.59	5.74	1.45	1.68	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕE @ 220V50 I		ГЕ:		HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 35ºC (+95ºF))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
0.440	. ayac		+/- 5%		+/- 5% +/-		+/- 5%	+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	300	75	88	65	0.31	1.69	4.61	1.16	1.35	
-30	(-22)	415	105	122	74	0.35	2.35	5.61	1.41	1.64	
-25	(-13)	550	139	161	83	0.39	3.12	6.64	1.67	1.95	
-20	(- 4)	712	179	209	92	0.43	4.05	7.72	1.95	2.26	
-15	(+ 5)	907	229	266	102	0.47	5.18	8.89	2.24	2.60	
-10	(+14)	1143	288	335	112	0.52	6.55	10.15	2.56	2.98	

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRA @220V50Hz Estático						(Tempe	erauta de con	densação 4	!5ºC (+113ºF))
Temperatura de evaporação		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	,	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	271	68	79	67	0.31	1.53	4.00	1.01	1.17
-30	(-22)	383	97	112	78	0.36	2.17	4.89	1.23	1.43
-25	(-13)	514	130	151	89	0.41	2.92	5.80	1.46	1.70
-20	(- 4)	672	169	197	100	0.45	3.82	6.74	1.70	1.98
-15	(+ 5)	863	217	253	112	0.50	4.93	7.74	1.95	2.27
-10	(+14)	1094	276	321	124	0.55	6.27	8.83	2.23	2.59



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V50Hz Estático					(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))						
Temperatura de evaporação		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	5% +/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	229	58	67	66	0.31	1.30	3.47	0.87	1.02	
-30	(-22)	339	86	99	79	0.37	1.92	4.29	1.08	1.26	
-25	(-13)	468	118	137	91	0.42	2.66	5.11	1.29	1.50	
-20	(- 4)	622	157	182	105	0.48	3.54	5.95	1.50	1.74	
-15	(+ 5)	809	204	237	118	0.54	4.62	6.83	1.72	2.00	
-10	(+14)	1037	261	304	133	0.60	5.94	7.78	1.96	2.28	

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE @220V50Hz Estático					(Temperauta de condensação 65ºC (+149ºF))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	180	45	53	63	0.29	1.02	2.91	0.73	0.85	
-30	(-22)	289	73	85	78	0.36	1.64	3.70	0.93	1.08	
-25	(-13)	416	105	122	93	0.43	2.36	4.47	1.13	1.31	
-20	(- 4)	567	143	166	109	0.50	3.23	5.24	1.32	1.53	
-15	(+ 5)	752	189	220	125	0.57	4.29	6.03	1.52	1.77	
-10	(+14)	976	246	286	142	0.65	5.59	6.88	1.73	2.02	

CONDIÇÕE	CONDIÇÕES DE TESTE:					(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))						
@220V60H	Hz		Est	ático								
Temperatura de evaporação		Capacida	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA		
σταρο	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%				
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
-35	(-31)	364	92	107		0.00	2.06	0.00	0.00	0.00		
-30	(-22)	496	125	145		0.00	2.81	0.00	0.00	0.00		
-25	(-13)	660	166	193		0.00	3.74	0.00	0.00	0.00		
-20	(- 4)	858	216	251		0.00	4.88	0.00	0.00	0.00		
-15	(+ 5)	1096	276	321		0.00	6.26	0.00	0.00	0.00		
-10	(+14)	1377	347	403		0.00	7.89	0.00	0.00	0.00		

CONDIÇÕE @ 220V60 F		ΓE:	_	HRAE32 tático		(Tempe	erauta de con	densação 4	I5ºC (+113ºF))
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência			DE EFICIÊ	NCIA	
- Ciapo	. ayao		+/- 5% +/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	333	84	97		0.00	1.88	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)	461	116	135		0.00	2.61	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)	621	156	182		0.00	3.52	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)	815	205	239		0.00	4.64	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)	1048	264	307		0.00	5.98	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)	1325	334	388		0.00	7.59	0.00	0.00	0.00



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V60Hz Estático					(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	289	73	85		0.00	1.64	0.00	0.00	0.00	
-30	(-22)	414	104	121		0.00	2.35	0.00	0.00	0.00	
-25	(-13)	570	144	167		0.00	3.24	0.00	0.00	0.00	
-20	(- 4)	760	192	223		0.00	4.33	0.00	0.00	0.00	
-15	(+ 5)	990	249	290		0.00	5.65	0.00	0.00	0.00	
-10	(+14)	1262	318	370		0.00	7.23	0.00	0.00	0.00	

CONDIÇÕE @ 220V60I	ES DE TEST Hz	ΓE:		HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacida	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	INCIA
	•		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	228	58	67		0.00	1.29	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)	350	88	103		0.00	1.99	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)	503	127	147		0.00	2.85	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)	690	174	202		0.00	3.92	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)	916	231	268		0.00	5.23	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)	1184	298	347		0.00	6.78	0.00	0.00	0.00



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena EUEM	
2 Suporte de bandeja	Não	
3 Passadores		
3.1 SUCÇÃO	6.5	[mm] (0.256")
3.1.1 Material		
3.1.2 Forma		
3.2 DESCARGA	4.9	[mm] (0.193")
3.2.1 Material		
3.2.2 Forma		
3.3 PROCESSO	6.5	[mm] (0.256")
3.3.1 Material		
3.3.2 Forma		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha	