

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X80CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701AA77

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	12.21	[cm ³] (0.745 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.9	[kg] (17.42 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)/4(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM739JDBYY	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.71	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.47	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.26	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.52	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAFLBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación -25°C (-13°F) (Temp. de condensación 55°C (131°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
544	137	159	117	0.56	2.07	4.64	1.17	1.36

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	354	89	104	83	0.40	1.23	4.27	1.08	1.25
-30	(-22)	475	120	139	97	0.46	1.65	4.93	1.24	1.44
-25	(-13)	631	159	185	112	0.53	2.20	5.63	1.42	1.65
-20	(- 4)	820	207	240	129	0.61	2.86	6.37	1.61	1.87
-15	(+ 5)	1042	263	305	146	0.69	3.64	7.13	1.80	2.09
-10	(+14)	1297	327	380	164	0.77	4.54	7.91	1.99	2.32

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	297	75	87	84	0.41	1.13	3.51	0.89	1.03
-30	(-22)	403	101	118	99	0.49	1.53	4.06	1.02	1.19
-25	(-13)	540	136	158	116	0.57	2.06	4.63	1.17	1.36
-20	(- 4)	707	178	207	135	0.66	2.70	5.22	1.32	1.53
-15	(+ 5)	904	228	265	155	0.74	3.46	5.83	1.47	1.71
-10	(+14)	1130	285	331	176	0.84	4.34	6.43	1.62	1.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	243	61	71	82	0.40	1.02	2.97	0.75	0.87
-30	(-22)	333	84	98	98	0.48	1.41	3.40	0.86	1.00
-25	(-13)	452	114	132	117	0.58	1.91	3.85	0.97	1.13
-20	(- 4)	597	150	175	139	0.67	2.53	4.30	1.08	1.26
-15	(+ 5)	768	194	225	162	0.78	3.26	4.75	1.20	1.39
-10	(+14)	965	243	283	186	0.88	4.11	5.19	1.31	1.52

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma