

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| Descrição                   | <b>EG AS100CLP</b>    |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220 V 50-60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513701418</b>      |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220 / 50-60                   | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 242 V                       | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 242 V                       | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/3            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 13.54          | [cm <sup>3</sup> ] (0.826 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 28.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 22.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 280            | [ml] (9.47 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.35          | [kg] (22.82 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                 |                                   |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                             |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 8M220MC1/QPS2-A22MG1 092        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM319LFBYY-53                  |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 15.39                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 12.41                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 10.25/9.70                      | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 2.02/1.82                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | 2.28/2.09                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | IRAM - TUV                      |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 792                                     | 200      | 232 | 175                                   | 1.48                          | 2.49   | 4.54   | 1.14      | 1.33  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |                                      |          |                                    |                               |   |                          |                               |           |       |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 477                                  | 120      | 140                                | 120                           | 1.41  | 1.49                     | 3.97                          | 1.00      | 1.16  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 625                                  | 158      | 183                                | 134                           | 1.42  | 1.96                     | 4.69                          | 1.18      | 1.37  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 823                                  | 207      | 241                                | 148                           | 1.44  | 2.58                     | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1072                                 | 270      | 314                                | 163                           | 1.47  | 3.37                     | 6.55                          | 1.65      | 1.92  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 1374                                 | 346      | 403                                | 180                           | 1.50  | 4.32                     | 7.62                          | 1.92      | 2.23  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1731                                 | 436      | 507                                | 198                           | 1.54  | 5.46                     | 8.73                          | 2.20      | 2.56  |

|   |                                      |          |                                    |                               |  |                          |                               |           |       |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 451                                  | 114      | 132                                | 128                           | 1.42   | 1.41                     | 3.52                          | 0.89      | 1.03  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 587                                  | 148      | 172                                | 142                           | 1.43   | 1.84                     | 4.14                          | 1.04      | 1.21  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 771                                  | 194      | 226                                | 157                           | 1.45   | 2.42                     | 4.92                          | 1.24      | 1.44  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1004                                 | 253      | 294                                | 173                           | 1.48   | 3.16                     | 5.81                          | 1.46      | 1.70  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 1289                                 | 325      | 378                                | 191                           | 1.52   | 4.06                     | 6.77                          | 1.71      | 1.98  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1627                                 | 410      | 477                                | 210                           | 1.57   | 5.13                     | 7.76                          | 1.96      | 2.27  |

|   |                                      |          |                                    |                               |  |                          |                               |           |       |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 429                                  | 108      | 126                                | 132                           | 1.42   | 1.34                     | 3.25                          | 0.82      | 0.95  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 558                                  | 141      | 163                                | 148                           | 1.43   | 1.75                     | 3.78                          | 0.95      | 1.11  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 732                                  | 185      | 215                                | 164                           | 1.46   | 2.30                     | 4.46                          | 1.12      | 1.31  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 954                                  | 240      | 280                                | 182                           | 1.50   | 3.00                     | 5.24                          | 1.32      | 1.54  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 1226                                 | 309      | 359                                | 201                           | 1.54   | 3.86                     | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1549                                 | 390      | 454                                | 222                           | 1.60   | 4.89                     | 6.98                          | 1.76      | 2.04  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estático                 |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 410                                  | 103      | 120 | 130  | 1.41                          | 1.28                     | 3.15                          | 0.79      | 0.92  |
| -30                              | (-22) | 536                                  | 135      | 157 | 150  | 1.43                          | 1.68                     | 3.58                          | 0.90      | 1.05  |
| -25                              | (-13) | 706                                  | 178      | 207 | 169  | 1.47                          | 2.22                     | 4.16                          | 1.05      | 1.22  |
| -20                              | (- 4) | 922                                  | 232      | 270 | 190  | 1.51                          | 2.90                     | 4.83                          | 1.22      | 1.42  |
| -15                              | (+ 5) | 1185                                 | 299      | 347 | 212  | 1.57                          | 3.73                     | 5.58                          | 1.41      | 1.63  |
| -10                              | (+14) | 1498                                 | 377      | 439 | 237  | 1.64                          | 4.73                     | 6.34                          | 1.60      | 1.86  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                            |      |                          |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                        |      |                          |
| 3 Passadores                        |                            |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                       |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08           | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                       |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08            | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                        | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha         |      |                          |