

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM X80CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	701AA89

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/7	[hp]
2 Deslocamento	12.21	[cm ³] (0.745 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.9	[kg] (17.42 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MI2021/V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)/4(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE19BU	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	18.65	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.71	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	7.47	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.24	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	1.52	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
726	183	213	125	0.60	2.28	5.81	1.46	1.70

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	392	99	115	85	0.40	1.23	4.63	1.17	1.36
-30 (-22)	529	133	155	99	0.46	1.66	5.35	1.35	1.57
-25 (-13)	702	177	206	115	0.53	2.20	6.13	1.54	1.80
-20 (- 4)	910	229	267	131	0.61	2.86	6.96	1.75	2.04
-15 (+ 5)	1155	291	339	148	0.69	3.64	7.82	1.97	2.29
-10 (+14)	1438	362	421	165	0.77	4.54	8.69	2.19	2.55

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	361	91	106	86	0.41	1.13	4.18	1.05	1.22
-30 (-22)	493	124	145	102	0.49	1.55	4.82	1.21	1.41
-25 (-13)	660	166	193	119	0.57	2.07	5.52	1.39	1.62
-20 (- 4)	861	217	252	138	0.66	2.71	6.25	1.58	1.83
-15 (+ 5)	1099	277	322	157	0.74	3.46	7.00	1.76	2.05
-10 (+14)	1375	346	403	178	0.84	4.34	7.75	1.95	2.27

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	326	82	95	84	0.40	1.02	3.89	0.98	1.14
-30 (-22)	452	114	132	102	0.48	1.42	4.45	1.12	1.30
-25 (-13)	612	154	179	121	0.58	1.92	5.06	1.27	1.48
-20 (- 4)	807	203	236	142	0.67	2.54	5.68	1.43	1.67
-15 (+ 5)	1037	261	304	164	0.78	3.27	6.31	1.59	1.85
-10 (+14)	1305	329	382	188	0.88	4.12	6.93	1.75	2.03

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha