

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM X80CLT
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	701AA89

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	180 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	180 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/7	[hp]
2 Deslocamento	12.21	[cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.9	[kg] (17.42 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)/4(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM276KFBYY-73	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	18.65	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.71	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	7.47	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.26	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	1.52	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAFLBP-NOFAN</b> Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-25°C (-13°F) 55°C (131°F))		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
544	137	159	117	0.56	2.07	4.64	1.17	1.36

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	354	89	104	83	0.40	1.23	4.27	1.08	1.25
-30 (-22)	475	120	139	97	0.46	1.65	4.93	1.24	1.44
-25 (-13)	631	159	185	112	0.53	2.20	5.63	1.42	1.65
-20 (-4)	820	207	240	129	0.61	2.86	6.37	1.61	1.87
-15 (+5)	1042	263	305	146	0.69	3.64	7.13	1.80	2.09
-10 (+14)	1297	327	380	164	0.77	4.54	7.91	1.99	2.32

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	297	75	87	84	0.41	1.13	3.51	0.89	1.03
-30 (-22)	403	101	118	99	0.49	1.53	4.06	1.02	1.19
-25 (-13)	540	136	158	116	0.57	2.06	4.63	1.17	1.36
-20 (-4)	707	178	207	135	0.66	2.70	5.22	1.32	1.53
-15 (+5)	904	228	265	155	0.74	3.46	5.83	1.47	1.71
-10 (+14)	1130	285	331	176	0.84	4.34	6.43	1.62	1.88

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	243	61	71	82	0.40	1.02	2.97	0.75	0.87
-30 (-22)	333	84	98	98	0.48	1.41	3.40	0.86	1.00
-25 (-13)	452	114	132	117	0.58	1.91	3.85	0.97	1.13
-20 (-4)	597	150	175	139	0.67	2.53	4.30	1.08	1.26
-15 (+5)	768	194	225	162	0.78	3.26	4.75	1.20	1.39
-10 (+14)	965	243	283	186	0.88	4.11	5.19	1.31	1.52

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43º p/ cima + 45º p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha