

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG ZS90HLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513701427

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	7.15	[cm ³] (0.436 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	18.000	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.63	[kg] (23.43 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/QPS2-A22MD3/QPS2-A22MD3 091	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(330)/4(330)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	23.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	11.31	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	10.00/9.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IRAM - UKCA	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
758	191	222	133	0.78	4.31	5.70	1.44	1.67	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
946	238	277	159	0.77	5.38	5.93	1.49	1.74	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	434	109	127	97	0.50	2.45	4.60	1.16	1.35
-30 (-22)	577	145	169	81	0.61	3.27	6.92	1.74	2.03
-25 (-13)	754	190	221	91	0.69	4.28	7.99	2.01	2.34
-20 (- 4)	975	246	286	116	0.76	5.55	8.43	2.12	2.47
-15 (+ 5)	1249	315	366	144	0.81	7.13	8.90	2.24	2.61
-10 (+14)	1585	399	464	162	0.86	9.08	10.03	2.53	2.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	414	104	121	93	0.49	2.34	4.38	1.10	1.28
-30 (-22)	558	140	163	89	0.60	3.16	6.20	1.56	1.82
-25 (-13)	730	184	214	107	0.68	4.14	6.86	1.73	2.01
-20 (- 4)	941	237	276	137	0.75	5.36	7.02	1.77	2.06
-15 (+ 5)	1201	303	352	166	0.81	6.85	7.30	1.84	2.14
-10 (+14)	1518	382	445	183	0.86	8.70	8.35	2.10	2.45

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	362	91	106	90	0.51	2.05	3.95	1.00	1.16	
-30 (-22)	513	129	150	95	0.62	2.91	5.47	1.38	1.60	
-25 (-13)	689	174	202	119	0.71	3.91	5.94	1.50	1.74	
-20 (- 4)	898	226	263	151	0.79	5.11	6.01	1.51	1.76	
-15 (+ 5)	1151	290	337	180	0.87	6.57	6.31	1.59	1.85	
-10 (+14)	1457	367	427	193	0.94	8.35	7.48	1.89	2.19	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	276	70	81	88	0.49	1.56	3.14	0.79	0.92	
-30 (-22)	443	112	130	99	0.60	2.51	4.57	1.15	1.34	
-25 (-13)	630	159	185	127	0.71	3.58	5.05	1.27	1.48	
-20 (- 4)	846	213	248	160	0.81	4.81	5.22	1.32	1.53	
-15 (+ 5)	1100	277	322	186	0.90	6.28	5.74	1.45	1.68	
-10 (+14)	1402	353	411	194	1.00	8.03	7.25	1.83	2.12	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	554	140	162	103	0.46	3.13	5.37	1.35	1.57	
-30 (-22)	740	187	217	118	0.52	4.20	6.29	1.58	1.84	
-25 (-13)	972	245	285	134	0.62	5.52	7.26	1.83	2.13	
-20 (- 4)	1254	316	367	151	0.75	7.13	8.32	2.10	2.44	
-15 (+ 5)	1590	401	466	168	0.86	9.08	9.48	2.39	2.78	
-10 (+14)	1986	501	582	184	0.93	11.38	10.77	2.71	3.16	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	487	123	143	102	0.48	2.75	4.78	1.20	1.40	
-30 (-22)	682	172	200	121	0.55	3.87	5.61	1.41	1.64	
-25 (-13)	921	232	270	143	0.66	5.23	6.45	1.63	1.89	
-20 (- 4)	1209	305	354	165	0.81	6.88	7.32	1.84	2.14	
-15 (+ 5)	1551	391	454	188	0.94	8.85	8.24	2.08	2.42	
-10 (+14)	1951	492	572	211	1.04	11.18	9.25	2.33	2.71	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	401	101	118	97	0.47	2.27	4.17	1.05	1.22
-30	(-22)	601	151	176	120	0.54	3.40	5.00	1.26	1.46
-25	(-13)	843	212	247	146	0.67	4.78	5.78	1.46	1.69
-20	(- 4)	1132	285	332	173	0.83	6.44	6.54	1.65	1.92
-15	(+ 5)	1474	371	432	201	0.99	8.42	7.31	1.84	2.14
-10	(+14)	1873	472	549	231	1.12	10.73	8.11	2.04	2.38

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	299	75	88	87	0.43	1.69	3.43	0.86	1.01
-30	(-22)	497	125	146	114	0.50	2.82	4.32	1.09	1.27
-25	(-13)	737	186	216	144	0.63	4.18	5.12	1.29	1.50
-20	(- 4)	1023	258	300	176	0.80	5.82	5.85	1.47	1.71
-15	(+ 5)	1361	343	399	209	0.98	7.77	6.53	1.65	1.91
-10	(+14)	1755	442	514	244	1.14	10.05	7.20	1.81	2.11

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		