

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Descrição | EG X80CLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 100 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia | 513703084 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 100 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | 85 à 110 V | 90 à 110 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 11.14 | [cm ³] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.97 | [kg] (24.18 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 100 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | QPS2-A4R7MD3 094 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 20(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 5TM427KFBYY | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 4.17 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 667 | 168 | 195 | 110 | | 2.09 | 6.05 | 1.52 | 1.77 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 850 | 214 | 249 | 137 | | 2.67 | 6.22 | 1.57 | 1.82 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 389 | 98 | 114 | 72 | 0.92 | 1.22 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -30 (-22) | 519 | 131 | 152 | 84 | 1.01 | 1.63 | 6.16 | 1.55 | 1.80 |
| -25 (-13) | 677 | 171 | 198 | 96 | 1.11 | 2.12 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |
| -20 (- 4) | 870 | 219 | 255 | 109 | 1.22 | 2.73 | 8.04 | 2.03 | 2.36 |
| -15 (+ 5) | 1106 | 279 | 324 | 121 | 1.34 | 3.48 | 9.20 | 2.32 | 2.70 |
| -10 (+14) | 1391 | 351 | 408 | 132 | 1.45 | 4.39 | 10.57 | 2.66 | 3.10 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 364 | 92 | 107 | 77 | 0.95 | 1.14 | 4.76 | 1.20 | 1.40 |
| -30 (-22) | 492 | 124 | 144 | 89 | 1.05 | 1.54 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -25 (-13) | 649 | 164 | 190 | 102 | 1.16 | 2.04 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -20 (- 4) | 842 | 212 | 247 | 115 | 1.29 | 2.65 | 7.28 | 1.83 | 2.13 |
| -15 (+ 5) | 1079 | 272 | 316 | 129 | 1.43 | 3.40 | 8.34 | 2.10 | 2.44 |
| -10 (+14) | 1366 | 344 | 400 | 142 | 1.56 | 4.31 | 9.59 | 2.42 | 2.81 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V50Hz | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 341 | 86 | 100 | 78 | 0.96 | 1.07 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 (-22) | 461 | 116 | 135 | 91 | 1.07 | 1.45 | 5.07 | 1.28 | 1.48 |
| -25 (-13) | 611 | 154 | 179 | 105 | 1.20 | 1.92 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -20 (- 4) | 798 | 201 | 234 | 121 | 1.35 | 2.51 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| -15 (+ 5) | 1030 | 260 | 302 | 137 | 1.50 | 3.24 | 7.52 | 1.90 | 2.20 |
| -10 (+14) | 1314 | 331 | 385 | 152 | 1.67 | 4.15 | 8.61 | 2.17 | 2.52 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V50Hz | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 318 | 80 | 93 | 76 | 0.94 | 1.00 | 4.14 | 1.04 | 1.21 |
| -30 (-22) | 424 | 107 | 124 | 91 | 1.06 | 1.33 | 4.72 | 1.19 | 1.38 |
| -25 (-13) | 562 | 142 | 165 | 107 | 1.21 | 1.76 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -20 (- 4) | 738 | 186 | 216 | 125 | 1.38 | 2.32 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -15 (+ 5) | 960 | 242 | 281 | 143 | 1.57 | 3.02 | 6.69 | 1.69 | 1.96 |
| -10 (+14) | 1234 | 311 | 362 | 162 | 1.76 | 3.90 | 7.58 | 1.91 | 2.22 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V60Hz | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 469 | 118 | 137 | 85 | 0.85 | 1.47 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| -30 (-22) | 615 | 155 | 180 | 98 | 0.98 | 1.93 | 6.26 | 1.58 | 1.83 |
| -25 (-13) | 787 | 198 | 231 | 111 | 1.11 | 2.47 | 7.10 | 1.79 | 2.08 |
| -20 (- 4) | 996 | 251 | 292 | 124 | 1.25 | 3.13 | 8.04 | 2.03 | 2.36 |
| -15 (+ 5) | 1250 | 315 | 366 | 137 | 1.39 | 3.93 | 9.10 | 2.29 | 2.67 |
| -10 (+14) | 1561 | 393 | 457 | 152 | 1.53 | 4.92 | 10.26 | 2.59 | 3.01 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V60Hz | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 458 | 115 | 134 | 93 | 0.93 | 1.43 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -30 (-22) | 609 | 153 | 178 | 107 | 1.07 | 1.91 | 5.68 | 1.43 | 1.66 |
| -25 (-13) | 786 | 198 | 230 | 121 | 1.22 | 2.47 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |
| -20 (- 4) | 999 | 252 | 293 | 135 | 1.37 | 3.14 | 7.40 | 1.86 | 2.17 |
| -15 (+ 5) | 1257 | 317 | 368 | 149 | 1.53 | 3.96 | 8.41 | 2.12 | 2.46 |
| -10 (+14) | 1571 | 396 | 460 | 165 | 1.68 | 4.95 | 9.52 | 2.40 | 2.79 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 418 | 105 | 123 | 92 | 0.93 | 1.31 | 4.54 | 1.14 | 1.33 |
| -30 | (-22) | 574 | 145 | 168 | 110 | 1.11 | 1.80 | 5.17 | 1.30 | 1.52 |
| -25 | (-13) | 755 | 190 | 221 | 128 | 1.29 | 2.37 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |
| -20 | (- 4) | 971 | 245 | 285 | 145 | 1.47 | 3.05 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| -15 | (+ 5) | 1233 | 311 | 361 | 162 | 1.66 | 3.88 | 7.63 | 1.92 | 2.24 |
| -10 | (+14) | 1549 | 390 | 454 | 180 | 1.85 | 4.89 | 8.63 | 2.18 | 2.53 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 350 | 88 | 102 | 83 | 0.85 | 1.10 | 4.24 | 1.07 | 1.24 |
| -30 | (-22) | 510 | 128 | 149 | 107 | 1.08 | 1.60 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -25 | (-13) | 694 | 175 | 203 | 130 | 1.31 | 2.18 | 5.33 | 1.34 | 1.56 |
| -20 | (- 4) | 914 | 230 | 268 | 152 | 1.55 | 2.87 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -15 | (+ 5) | 1178 | 297 | 345 | 174 | 1.79 | 3.71 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |
| -10 | (+14) | 1496 | 377 | 438 | 197 | 2.03 | 4.72 | 7.59 | 1.91 | 2.22 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |