

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM C3130U</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>711NA52</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	6.92	[cm <sup>3</sup> ] (0.422 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6/TSD2-220V/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	8(420)/7.5(420)/7(420)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	CP4TMC288K61A5	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	6.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900MBP Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-10°C (14°F) 45°C (113°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1841	464	539	222	1.03	6.63	8.29	2.09	2.43	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	721	182	211	127	0.61	2.31	5.69	1.43	1.67
-30	(-22)	898	226	263	141	0.68	2.89	6.38	1.61	1.87
-25	(-13)	1133	285	332	156	0.74	3.66	7.28	1.83	2.13
-20	(- 4)	1422	358	417	170	0.80	4.61	8.35	2.10	2.45
-15	(+ 5)	1761	444	516	184	0.86	5.74	9.57	2.41	2.80
-10	(+14)	2149	542	630	197	0.91	7.05	10.91	2.75	3.20
-5	(+23)	2582	651	757	209	0.97	8.53	12.36	3.11	3.62
0	(+32)	3057	770	896	220	1.02	10.18	13.88	3.50	4.07

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	629	159	184	135	0.65	2.21	4.68	1.18	1.37
-30	(-22)	782	197	229	151	0.73	2.76	5.18	1.31	1.52
-25	(-13)	984	248	288	169	0.80	3.48	5.83	1.47	1.71
-20	(- 4)	1233	311	361	186	0.87	4.38	6.60	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1525	384	447	204	0.94	5.45	7.47	1.88	2.19
-10	(+14)	1857	468	544	221	1.02	6.68	8.40	2.12	2.46
-5	(+23)	2226	561	652	238	1.09	8.07	9.37	2.36	2.75
0	(+32)	2628	662	770	254	1.17	9.62	10.36	2.61	3.04

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	514	130	151	138	0.66	2.01	3.71	0.94	1.09
-30	(-22)	655	165	192	158	0.75	2.57	4.17	1.05	1.22
-25	(-13)	837	211	245	178	0.84	3.29	4.71	1.19	1.38
-20	(- 4)	1058	267	310	199	0.93	4.18	5.32	1.34	1.56
-15	(+ 5)	1313	331	385	220	1.02	5.22	5.97	1.50	1.75
-10	(+14)	1600	403	469	242	1.11	6.41	6.62	1.67	1.94
-5	(+23)	1917	483	562	264	1.21	7.75	7.26	1.83	2.13
0	(+32)	2259	569	662	287	1.31	9.23	7.86	1.98	2.30

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha