

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3130U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	711NA52

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	6.92	[cm ³] (0.422 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6/TSD2-220V/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	8(420)/7.5(420)/7(420)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	CP4TMC288K61A5	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	6.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1190	300	349	190	1.84	3.54	6.27	1.58	1.84

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	741	187	217	127	0.60	2.19	5.82	1.47	1.70
-30 (-22)	937	236	274	142	0.67	2.78	6.59	1.66	1.93
-25 (-13)	1186	299	347	157	0.73	3.53	7.55	1.90	2.21
-20 (- 4)	1488	375	436	171	0.79	4.44	8.70	2.19	2.55
-15 (+ 5)	1843	464	540	184	0.85	5.52	10.00	2.52	2.93
-10 (+14)	2251	567	660	197	0.90	6.78	11.43	2.88	3.35
-5 (+23)	2713	684	795	209	0.96	8.21	12.99	3.27	3.81
0 (+32)	3228	813	946	220	1.01	9.81	14.63	3.69	4.29

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	709	179	208	133	0.63	2.10	5.33	1.34	1.56
-30 (-22)	898	226	263	151	0.71	2.66	5.97	1.50	1.75
-25 (-13)	1138	287	333	168	0.78	3.38	6.75	1.70	1.98
-20 (- 4)	1427	360	418	186	0.86	4.26	7.66	1.93	2.24
-15 (+ 5)	1766	445	518	203	0.94	5.29	8.67	2.19	2.54
-10 (+14)	2156	543	632	220	1.01	6.49	9.77	2.46	2.86
-5 (+23)	2596	654	761	238	1.09	7.85	10.92	2.75	3.20
0 (+32)	3086	778	904	255	1.17	9.38	12.12	3.06	3.55

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	640	161	187	138	0.65	1.89	4.62	1.16	1.35
-30 (-22)	828	209	243	158	0.74	2.45	5.23	1.32	1.53
-25 (-13)	1063	268	311	179	0.84	3.16	5.94	1.50	1.74
-20 (- 4)	1345	339	394	200	0.93	4.01	6.72	1.69	1.97
-15 (+ 5)	1675	422	491	222	1.03	5.02	7.55	1.90	2.21
-10 (+14)	2051	517	601	244	1.13	6.17	8.42	2.12	2.47
-5 (+23)	2475	624	725	267	1.23	7.48	9.29	2.34	2.72
0 (+32)	2946	742	863	290	1.33	8.95	10.15	2.56	2.97

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha