

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM C3125U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 711JA50 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.09 | [cm ³] (0.372 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.600 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.2 | [kg] (18.08 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM276JDBYY | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 13.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1041 | 262 | 305 | 162 | 0.74 | 3.10 | 6.43 | 1.62 | 1.88 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Forçada | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 688 | 173 | 202 | 109 | 0.52 | 2.04 | 6.28 | 1.58 | 1.84 |
| -30 | (-22) | 859 | 216 | 252 | 123 | 0.58 | 2.55 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| -25 | (-13) | 1076 | 271 | 315 | 137 | 0.64 | 3.20 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |
| -20 | (- 4) | 1340 | 338 | 393 | 149 | 0.70 | 4.00 | 8.98 | 2.26 | 2.63 |
| -15 | (+ 5) | 1650 | 416 | 483 | 161 | 0.75 | 4.94 | 10.27 | 2.59 | 3.01 |
| -10 | (+14) | 2006 | 506 | 588 | 171 | 0.80 | 6.04 | 11.72 | 2.95 | 3.44 |
| -5 | (+23) | 2409 | 607 | 706 | 181 | 0.85 | 7.29 | 13.34 | 3.36 | 3.91 |
| 0 | (+32) | 2859 | 720 | 838 | 189 | 0.89 | 8.69 | 15.09 | 3.80 | 4.42 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Forçada | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 632 | 159 | 185 | 114 | 0.54 | 1.87 | 5.56 | 1.40 | 1.63 |
| -30 | (-22) | 799 | 201 | 234 | 131 | 0.62 | 2.37 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -25 | (-13) | 1010 | 255 | 296 | 147 | 0.69 | 3.00 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |
| -20 | (- 4) | 1266 | 319 | 371 | 162 | 0.76 | 3.78 | 7.77 | 1.96 | 2.28 |
| -15 | (+ 5) | 1566 | 395 | 459 | 177 | 0.83 | 4.69 | 8.79 | 2.22 | 2.58 |
| -10 | (+14) | 1912 | 482 | 560 | 192 | 0.90 | 5.75 | 9.93 | 2.50 | 2.91 |
| -5 | (+23) | 2302 | 580 | 675 | 206 | 0.96 | 6.96 | 11.17 | 2.81 | 3.27 |
| 0 | (+32) | 2738 | 690 | 802 | 220 | 1.02 | 8.32 | 12.49 | 3.15 | 3.66 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Forçada | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 585 | 147 | 171 | 117 | 0.54 | 1.73 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -30 | (-22) | 745 | 188 | 218 | 136 | 0.64 | 2.21 | 5.51 | 1.39 | 1.61 |
| -25 | (-13) | 949 | 239 | 278 | 154 | 0.73 | 2.82 | 6.16 | 1.55 | 1.81 |
| -20 | (- 4) | 1195 | 301 | 350 | 173 | 0.82 | 3.57 | 6.91 | 1.74 | 2.02 |
| -15 | (+ 5) | 1485 | 374 | 435 | 192 | 0.91 | 4.45 | 7.74 | 1.95 | 2.27 |
| -10 | (+14) | 1818 | 458 | 533 | 211 | 1.00 | 5.47 | 8.62 | 2.17 | 2.53 |
| -5 | (+23) | 2195 | 553 | 643 | 230 | 1.08 | 6.64 | 9.56 | 2.41 | 2.80 |
| 0 | (+32) | 2615 | 659 | 766 | 248 | 1.16 | 7.95 | 10.52 | 2.65 | 3.08 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 [mm] (0.194") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |