

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM C55CLT |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 700CA72 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.45 | [kg] (16.42 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD-220V0.6/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 4(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM189NFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 21.45 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 26.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 4.15 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.54 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.79 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | CECOMAFLBP-NOFAN Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -25°C (-13°F) 55°C (131°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 393 | 99 | 115 | 82 | 0.37 | 1.50 | 4.82 | 1.21 | 1.41 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 301 | 76 | 88 | 56 | 0.26 | 0.96 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -30 (-22) | 409 | 103 | 120 | 66 | 0.30 | 1.31 | 6.25 | 1.58 | 1.83 |
| -25 (-13) | 540 | 136 | 158 | 75 | 0.34 | 1.73 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| -20 (- 4) | 693 | 175 | 203 | 85 | 0.38 | 2.23 | 8.23 | 2.07 | 2.41 |
| -15 (+ 5) | 871 | 220 | 255 | 94 | 0.42 | 2.80 | 9.31 | 2.35 | 2.73 |
| -10 (+14) | 1074 | 271 | 315 | 103 | 0.46 | 3.46 | 10.43 | 2.63 | 3.06 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 249 | 63 | 73 | 56 | 0.26 | 0.86 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |
| -30 (-22) | 346 | 87 | 101 | 67 | 0.31 | 1.20 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -25 (-13) | 464 | 117 | 136 | 78 | 0.36 | 1.61 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |
| -20 (- 4) | 603 | 152 | 177 | 90 | 0.41 | 2.10 | 6.69 | 1.69 | 1.96 |
| -15 (+ 5) | 766 | 193 | 224 | 102 | 0.46 | 2.67 | 7.51 | 1.89 | 2.20 |
| -10 (+14) | 952 | 240 | 279 | 114 | 0.52 | 3.33 | 8.35 | 2.10 | 2.45 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | CECOMAF-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 204 | 51 | 60 | 57 | 0.26 | 0.78 | 3.64 | 0.92 | 1.07 |
| -30 (-22) | 288 | 73 | 84 | 68 | 0.31 | 1.10 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -25 (-13) | 391 | 99 | 115 | 81 | 0.37 | 1.49 | 4.82 | 1.21 | 1.41 |
| -20 (- 4) | 515 | 130 | 151 | 94 | 0.43 | 1.97 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -15 (+ 5) | 660 | 166 | 193 | 109 | 0.50 | 2.53 | 6.04 | 1.52 | 1.77 |
| -10 (+14) | 828 | 209 | 243 | 124 | 0.57 | 3.18 | 6.65 | 1.68 | 1.95 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | CECOMAF-NOFAN Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 164 | 41 | 48 | 56 | 0.26 | 0.69 | 2.91 | 0.73 | 0.85 |
| -30 | (-22) | 233 | 59 | 68 | 68 | 0.31 | 0.98 | 3.41 | 0.86 | 1.00 |
| -25 | (-13) | 320 | 81 | 94 | 82 | 0.37 | 1.36 | 3.91 | 0.98 | 1.14 |
| -20 | (- 4) | 427 | 108 | 125 | 98 | 0.44 | 1.81 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |
| -15 | (+ 5) | 553 | 139 | 162 | 114 | 0.52 | 2.35 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -10 | (+14) | 700 | 176 | 205 | 133 | 0.61 | 2.98 | 5.28 | 1.33 | 1.55 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 [mm] (0.194") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |