

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM D20CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	700KA72

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/12	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM129KFBYY	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	22.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	51.44	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.36	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.44	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
214	54	63	34	0.17	0.67	6.31	1.59	1.85

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	132	33	39	24	0.12	0.41	5.47	1.38	1.60
-30	(-22)	177	45	52	27	0.13	0.55	6.58	1.66	1.93
-25	(-13)	235	59	69	31	0.15	0.74	7.53	1.90	2.21
-20	(- 4)	304	77	89	36	0.17	0.95	8.48	2.14	2.49
-15	(+ 5)	383	97	112	40	0.18	1.21	9.60	2.42	2.81
-10	(+14)	472	119	138	43	0.19	1.49	11.05	2.78	3.24

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	107	27	31	24	0.12	0.34	4.52	1.14	1.33
-30	(-22)	153	38	45	27	0.13	0.48	5.69	1.43	1.67
-25	(-13)	211	53	62	32	0.15	0.66	6.62	1.67	1.94
-20	(- 4)	281	71	82	37	0.17	0.88	7.48	1.88	2.19
-15	(+ 5)	361	91	106	43	0.19	1.14	8.44	2.13	2.47
-10	(+14)	451	114	132	47	0.21	1.42	9.66	2.43	2.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	90	23	26	23	0.12	0.28	3.86	0.97	1.13
-30	(-22)	135	34	39	27	0.14	0.42	5.06	1.28	1.48
-25	(-13)	192	48	56	32	0.16	0.60	5.96	1.50	1.75
-20	(- 4)	261	66	77	39	0.19	0.82	6.73	1.69	1.97
-15	(+ 5)	341	86	100	45	0.21	1.07	7.51	1.89	2.20
-10	(+14)	431	109	126	51	0.23	1.36	8.50	2.14	2.49

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	70	18	21	22	0.11	0.22	3.20	0.81	0.94
-30	(-22)	112	28	33	26	0.13	0.35	4.43	1.12	1.30
-25	(-13)	168	42	49	32	0.16	0.53	5.28	1.33	1.55
-20	(- 4)	235	59	69	40	0.19	0.74	5.93	1.49	1.74
-15	(+ 5)	314	79	92	48	0.22	0.99	6.54	1.65	1.92
-10	(+14)	402	101	118	55	0.25	1.27	7.27	1.83	2.13

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma