

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM D26CLT |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 700PA77 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.9 | [kg] (17.42 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MI2021XV230 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 2(350)/2.5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | AX24BNXX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 22.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 40.44 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 2.77 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.48 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 274 | 69 | 80 | 45 | 0.20 | 0.86 | 6.13 | 1.54 | 1.80 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 155 | 39 | 46 | 29 | 0.13 | 0.49 | 5.28 | 1.33 | 1.55 | |
| -30 (-22) | 223 | 56 | 65 | 35 | 0.16 | 0.70 | 6.35 | 1.60 | 1.86 | |
| -25 (-13) | 299 | 75 | 88 | 40 | 0.18 | 0.94 | 7.45 | 1.88 | 2.18 | |
| -20 (- 4) | 387 | 97 | 113 | 45 | 0.20 | 1.21 | 8.62 | 2.17 | 2.52 | |
| -15 (+ 5) | 489 | 123 | 143 | 50 | 0.22 | 1.54 | 9.89 | 2.49 | 2.90 | |
| -10 (+14) | 610 | 154 | 179 | 54 | 0.25 | 1.93 | 11.31 | 2.85 | 3.31 | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 140 | 35 | 41 | 31 | 0.14 | 0.44 | 4.61 | 1.16 | 1.35 | |
| -30 (-22) | 204 | 51 | 60 | 36 | 0.17 | 0.64 | 5.61 | 1.41 | 1.64 | |
| -25 (-13) | 277 | 70 | 81 | 42 | 0.19 | 0.87 | 6.58 | 1.66 | 1.93 | |
| -20 (- 4) | 361 | 91 | 106 | 48 | 0.21 | 1.14 | 7.56 | 1.91 | 2.22 | |
| -15 (+ 5) | 461 | 116 | 135 | 53 | 0.24 | 1.45 | 8.59 | 2.17 | 2.52 | |
| -10 (+14) | 579 | 146 | 170 | 59 | 0.27 | 1.83 | 9.73 | 2.45 | 2.85 | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 120 | 30 | 35 | 31 | 0.14 | 0.37 | 3.94 | 0.99 | 1.15 | |
| -30 (-22) | 180 | 45 | 53 | 37 | 0.17 | 0.57 | 4.90 | 1.23 | 1.44 | |
| -25 (-13) | 249 | 63 | 73 | 43 | 0.19 | 0.78 | 5.77 | 1.45 | 1.69 | |
| -20 (- 4) | 331 | 83 | 97 | 50 | 0.22 | 1.04 | 6.60 | 1.66 | 1.93 | |
| -15 (+ 5) | 427 | 108 | 125 | 57 | 0.25 | 1.35 | 7.43 | 1.87 | 2.18 | |
| -10 (+14) | 543 | 137 | 159 | 65 | 0.29 | 1.71 | 8.31 | 2.09 | 2.43 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 96 | 24 | 28 | 28 | 0.13 | 0.30 | 3.38 | 0.85 | 0.99 |
| -30 | (-22) | 153 | 38 | 45 | 35 | 0.16 | 0.48 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 | (-13) | 219 | 55 | 64 | 43 | 0.19 | 0.69 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -20 | (- 4) | 297 | 75 | 87 | 51 | 0.23 | 0.93 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -15 | (+ 5) | 390 | 98 | 114 | 60 | 0.27 | 1.23 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 503 | 127 | 147 | 70 | 0.31 | 1.59 | 7.16 | 1.80 | 2.10 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 [mm] (0.194") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |