

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C70CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701HA90

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.1	[kg] (17.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	MI2021/V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE37FQ	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	19.97	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	5.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.78	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.97	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
652	164	191	104	0.49	2.05	6.25	1.58	1.83

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	389	98	114	69	0.32	1.22	5.63	1.42	1.65
-30	(-22)	518	131	152	78	0.37	1.62	6.59	1.66	1.93
-25	(-13)	674	170	198	90	0.43	2.11	7.51	1.89	2.20
-20	(- 4)	859	216	252	102	0.49	2.70	8.41	2.12	2.46
-15	(+ 5)	1074	271	315	116	0.55	3.38	9.32	2.35	2.73
-10	(+14)	1324	334	388	129	0.61	4.18	10.26	2.58	3.01

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	362	91	106	72	0.34	1.14	5.04	1.27	1.48
-30	(-22)	488	123	143	83	0.39	1.53	5.90	1.49	1.73
-25	(-13)	641	162	188	95	0.45	2.01	6.71	1.69	1.97
-20	(- 4)	824	208	242	110	0.52	2.59	7.50	1.89	2.20
-15	(+ 5)	1039	262	305	125	0.59	3.27	8.29	2.09	2.43
-10	(+14)	1290	325	378	142	0.66	4.07	9.10	2.29	2.67

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	324	82	95	73	0.34	1.01	4.49	1.13	1.32
-30	(-22)	444	112	130	85	0.40	1.39	5.25	1.32	1.54
-25	(-13)	592	149	174	99	0.47	1.86	5.95	1.50	1.74
-20	(- 4)	771	194	226	116	0.54	2.42	6.63	1.67	1.94
-15	(+ 5)	984	248	288	134	0.63	3.10	7.29	1.84	2.14
-10	(+14)	1233	311	361	154	0.72	3.89	7.98	2.01	2.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	297	75	87	71	0.34	0.93	4.17	1.05	1.22
-30	(-22)	409	103	120	85	0.40	1.28	4.83	1.22	1.41
-25	(-13)	550	139	161	102	0.48	1.73	5.42	1.37	1.59
-20	(- 4)	724	182	212	121	0.57	2.28	5.97	1.51	1.75
-15	(+ 5)	932	235	273	143	0.67	2.94	6.52	1.64	1.91
-10	(+14)	1178	297	345	166	0.78	3.72	7.07	1.78	2.07

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma