

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C80CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701UA90

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	12.21	[cm ³] (0.745 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.15	[kg] (17.97 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	M.I.E-START 2021	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(300)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE15BU	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	23.17	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.86	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.12	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.22	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.48	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
733	185	215	117	0.55	2.30	6.24	1.57	1.83

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	442	111	130	71	0.36	1.38	6.18	1.56	1.81
-30 (-22)	578	146	169	85	0.42	1.81	6.83	1.72	2.00
-25 (-13)	750	189	220	99	0.48	2.35	7.62	1.92	2.23
-20 (- 4)	961	242	282	113	0.54	3.02	8.53	2.15	2.50
-15 (+ 5)	1209	305	354	127	0.61	3.80	9.53	2.40	2.79
-10 (+14)	1495	377	438	141	0.68	4.71	10.58	2.67	3.10

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	411	104	120	77	0.37	1.29	5.38	1.36	1.58
-30 (-22)	545	137	160	91	0.43	1.71	6.00	1.51	1.76
-25 (-13)	716	181	210	106	0.50	2.25	6.73	1.70	1.97
-20 (- 4)	924	233	271	122	0.57	2.90	7.55	1.90	2.21
-15 (+ 5)	1168	294	342	138	0.65	3.68	8.43	2.12	2.47
-10 (+14)	1448	365	424	155	0.73	4.57	9.33	2.35	2.73

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	376	95	110	79	0.37	1.18	4.80	1.21	1.41
-30 (-22)	507	128	149	94	0.44	1.59	5.38	1.36	1.58
-25 (-13)	673	170	197	111	0.52	2.11	6.04	1.52	1.77
-20 (- 4)	875	221	256	129	0.60	2.75	6.76	1.70	1.98
-15 (+ 5)	1112	280	326	148	0.69	3.50	7.51	1.89	2.20
-10 (+14)	1385	349	406	168	0.79	4.37	8.26	2.08	2.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	334	84	98	76	0.36	1.05	4.40	1.11	1.29
-30	(-22)	460	116	135	93	0.45	1.44	4.93	1.24	1.44
-25	(-13)	619	156	181	112	0.54	1.94	5.51	1.39	1.61
-20	(- 4)	813	205	238	133	0.63	2.55	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	1040	262	305	155	0.74	3.28	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	1303	328	382	179	0.85	4.11	7.31	1.84	2.14

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma