

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C66CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701RA90

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm ³] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM222RFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.91	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.83	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.05	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.30	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
625	158	183	100	0.46	1.96	6.28	1.58	1.84

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	368	93	108	67	0.35	1.15	5.47	1.38	1.60
-30	(-22)	496	125	145	77	0.38	1.55	6.43	1.62	1.88
-25	(-13)	646	163	189	87	0.42	2.03	7.45	1.88	2.18
-20	(- 4)	822	207	241	97	0.46	2.58	8.52	2.15	2.50
-15	(+ 5)	1027	259	301	107	0.51	3.23	9.60	2.42	2.81
-10	(+14)	1264	319	370	118	0.56	3.99	10.70	2.70	3.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	345	87	101	67	0.35	1.08	5.12	1.29	1.50
-30	(-22)	469	118	137	78	0.39	1.47	5.96	1.50	1.75
-25	(-13)	616	155	180	90	0.44	1.93	6.85	1.73	2.01
-20	(- 4)	790	199	231	101	0.49	2.48	7.78	1.96	2.28
-15	(+ 5)	993	250	291	114	0.55	3.13	8.72	2.20	2.56
-10	(+14)	1230	310	360	127	0.61	3.88	9.66	2.43	2.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	304	77	89	69	0.35	0.95	4.46	1.12	1.31
-30	(-22)	423	107	124	82	0.40	1.33	5.19	1.31	1.52
-25	(-13)	566	143	166	95	0.46	1.78	5.96	1.50	1.75
-20	(- 4)	737	186	216	109	0.52	2.31	6.76	1.70	1.98
-15	(+ 5)	938	236	275	124	0.59	2.95	7.56	1.91	2.22
-10	(+14)	1172	295	343	140	0.66	3.70	8.35	2.10	2.45

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	277	70	81	67	0.35	0.87	4.13	1.04	1.21
-30	(-22)	389	98	114	82	0.40	1.22	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	527	133	154	97	0.47	1.65	5.42	1.37	1.59
-20	(- 4)	693	175	203	114	0.54	2.18	6.10	1.54	1.79
-15	(+ 5)	891	225	261	132	0.62	2.81	6.78	1.71	1.99
-10	(+14)	1123	283	329	151	0.70	3.54	7.43	1.87	2.18

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma