

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM C46CLT |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 700DA90 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/7 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.96 | [cm ³] (0.486 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.600 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.4 | [kg] (16.31 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 3(350)/4(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | CP4TMC212K61A5 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 21.45 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 26.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 4.15 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.69 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.84 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 453 | 114 | 133 | 74 | 0.33 | 1.42 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 236 | 59 | 69 | 47 | 0.23 | 0.74 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -30 | (-22) | 344 | 87 | 101 | 55 | 0.26 | 1.08 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |
| -25 | (-13) | 469 | 118 | 137 | 64 | 0.30 | 1.47 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| -20 | (- 4) | 612 | 154 | 179 | 72 | 0.34 | 1.92 | 8.52 | 2.15 | 2.50 |
| -15 | (+ 5) | 777 | 196 | 228 | 80 | 0.37 | 2.44 | 9.74 | 2.45 | 2.85 |
| -10 | (+14) | 964 | 243 | 283 | 88 | 0.41 | 3.04 | 11.00 | 2.77 | 3.22 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 228 | 58 | 67 | 47 | 0.24 | 0.71 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -30 | (-22) | 326 | 82 | 95 | 57 | 0.28 | 1.02 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -25 | (-13) | 441 | 111 | 129 | 67 | 0.32 | 1.38 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |
| -20 | (- 4) | 577 | 145 | 169 | 77 | 0.37 | 1.81 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |
| -15 | (+ 5) | 734 | 185 | 215 | 87 | 0.41 | 2.31 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| -10 | (+14) | 917 | 231 | 269 | 97 | 0.46 | 2.89 | 9.48 | 2.39 | 2.78 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 210 | 53 | 62 | 48 | 0.24 | 0.66 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |
| -30 | (-22) | 299 | 75 | 88 | 59 | 0.29 | 0.94 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -25 | (-13) | 408 | 103 | 119 | 70 | 0.33 | 1.28 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -20 | (- 4) | 538 | 135 | 158 | 81 | 0.39 | 1.69 | 6.60 | 1.66 | 1.94 |
| -15 | (+ 5) | 692 | 174 | 203 | 93 | 0.44 | 2.18 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 872 | 220 | 256 | 106 | 0.50 | 2.75 | 8.20 | 2.07 | 2.40 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 181 | 46 | 53 | 45 | 0.23 | 0.57 | 4.03 | 1.02 | 1.18 |
| -30 | (-22) | 264 | 67 | 77 | 56 | 0.28 | 0.83 | 4.68 | 1.18 | 1.37 |
| -25 | (-13) | 368 | 93 | 108 | 69 | 0.33 | 1.16 | 5.34 | 1.35 | 1.56 |
| -20 | (- 4) | 495 | 125 | 145 | 82 | 0.39 | 1.56 | 6.01 | 1.51 | 1.76 |
| -15 | (+ 5) | 648 | 163 | 190 | 96 | 0.46 | 2.04 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 829 | 209 | 243 | 112 | 0.52 | 2.62 | 7.41 | 1.87 | 2.17 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de bodega | Sí |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 [mm] (0.194") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |