

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C46CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	700DA90

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/7	[hp]
2 Deslocamento	7.96	[cm³] (0.486 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	MI.E-START 2021	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(350)/3(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE37FN	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	21.45	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	26.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	4.15	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.69	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	0.84	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
453	114	133	74	0.33	1.42	6.14	1.55	1.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	236	59	69	47	0.23	0.74	5.05	1.27	1.48
-30	(-22)	344	87	101	55	0.26	1.08	6.18	1.56	1.81
-25	(-13)	469	118	137	64	0.30	1.47	7.34	1.85	2.15
-20	(- 4)	612	154	179	72	0.34	1.92	8.52	2.15	2.50
-15	(+ 5)	777	196	228	80	0.37	2.44	9.74	2.45	2.85
-10	(+14)	964	243	283	88	0.41	3.04	11.00	2.77	3.22

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	228	58	67	47	0.24	0.71	4.81	1.21	1.41
-30	(-22)	326	82	95	57	0.28	1.02	5.70	1.44	1.67
-25	(-13)	441	111	129	67	0.32	1.38	6.61	1.67	1.94
-20	(- 4)	577	145	169	77	0.37	1.81	7.53	1.90	2.21
-15	(+ 5)	734	185	215	87	0.41	2.31	8.49	2.14	2.49
-10	(+14)	917	231	269	97	0.46	2.89	9.48	2.39	2.78

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	210	53	62	48	0.24	0.66	4.38	1.10	1.28
-30	(-22)	299	75	88	59	0.29	0.94	5.11	1.29	1.50
-25	(-13)	408	103	119	70	0.33	1.28	5.85	1.47	1.71
-20	(- 4)	538	135	158	81	0.39	1.69	6.60	1.66	1.94
-15	(+ 5)	692	174	203	93	0.44	2.18	7.38	1.86	2.16
-10	(+14)	872	220	256	106	0.50	2.75	8.20	2.07	2.40

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	181	46	53	45	0.23	0.57	4.03	1.02	1.18
-30	(-22)	264	67	77	56	0.28	0.83	4.68	1.18	1.37
-25	(-13)	368	93	108	69	0.33	1.16	5.34	1.35	1.56
-20	(- 4)	495	125	145	82	0.39	1.56	6.01	1.51	1.76
-15	(+ 5)	648	163	190	96	0.46	2.04	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	829	209	243	112	0.52	2.62	7.41	1.87	2.17

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha