

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM X32CLC
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	700GA96

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/7	[hp]
2 Deslocamento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.3	[kg] (16.09 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	8EA20E61	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	2.5(300)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM189KFBYY-73	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	23.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	42.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	2.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
315	79	92	56	0.29	0.99	5.67	1.43	1.66

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	221	56	65	35	0.20	0.69	6.26	1.58	1.83
-30 (-22)	289	73	85	45	0.23	0.90	6.59	1.66	1.93
-25 (-13)	368	93	108	51	0.25	1.15	7.32	1.84	2.14
-20 (- 4)	464	117	136	56	0.28	1.46	8.36	2.11	2.45
-15 (+ 5)	581	146	170	60	0.30	1.83	9.63	2.43	2.82
-10 (+14)	723	182	212	65	0.32	2.28	11.01	2.78	3.23

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	172	43	50	35	0.19	0.54	4.93	1.24	1.44
-30 (-22)	244	61	71	45	0.23	0.76	5.38	1.36	1.58
-25 (-13)	325	82	95	53	0.26	1.02	6.14	1.55	1.80
-20 (- 4)	422	106	124	59	0.29	1.32	7.13	1.80	2.09
-15 (+ 5)	537	135	157	65	0.32	1.69	8.24	2.08	2.41
-10 (+14)	676	170	198	72	0.35	2.13	9.39	2.37	2.75

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	131	33	39	34	0.19	0.41	3.97	1.00	1.16
-30 (-22)	205	52	60	45	0.23	0.64	4.55	1.15	1.33
-25 (-13)	286	72	84	53	0.26	0.90	5.36	1.35	1.57
-20 (- 4)	381	96	112	60	0.30	1.20	6.30	1.59	1.84
-15 (+ 5)	493	124	144	68	0.34	1.55	7.27	1.83	2.13
-10 (+14)	627	158	184	76	0.38	1.98	8.20	2.07	2.40

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	101	26	30	31	0.18	0.32	3.23	0.81	0.95
-30	(-22)	174	44	51	43	0.22	0.55	3.95	1.00	1.16
-25	(-13)	254	64	74	52	0.26	0.80	4.81	1.21	1.41
-20	(- 4)	344	87	101	61	0.30	1.08	5.71	1.44	1.67
-15	(+ 5)	451	114	132	70	0.34	1.42	6.56	1.65	1.92
-10	(+14)	579	146	170	80	0.39	1.83	7.27	1.83	2.13

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	5.1 [mm] (0.201")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha