

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM C20CLT |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 701IA90 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/12 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 3.97 | [cm ³] (0.242 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.6 | [kg] (16.75 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD-220V0.6/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 2(350)/2.5(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM110KFBYY-73 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 27.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 64.50 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 2.32 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.29 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.35 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 215 | 54 | 63 | 36 | 0.18 | 0.68 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 134 | 34 | 39 | 26 | 0.12 | 0.42 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -30 (-22) | 182 | 46 | 53 | 30 | 0.14 | 0.57 | 6.13 | 1.55 | 1.80 |
| -25 (-13) | 235 | 59 | 69 | 33 | 0.16 | 0.74 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| -20 (- 4) | 297 | 75 | 87 | 37 | 0.18 | 0.93 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| -15 (+ 5) | 371 | 93 | 109 | 41 | 0.19 | 1.17 | 9.11 | 2.29 | 2.67 |
| -10 (+14) | 460 | 116 | 135 | 44 | 0.21 | 1.45 | 10.41 | 2.62 | 3.05 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 111 | 28 | 32 | 26 | 0.12 | 0.35 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |
| -30 (-22) | 160 | 40 | 47 | 29 | 0.14 | 0.50 | 5.42 | 1.37 | 1.59 |
| -25 (-13) | 214 | 54 | 63 | 34 | 0.16 | 0.67 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -20 (- 4) | 277 | 70 | 81 | 39 | 0.19 | 0.87 | 7.18 | 1.81 | 2.10 |
| -15 (+ 5) | 352 | 89 | 103 | 43 | 0.21 | 1.11 | 8.09 | 2.04 | 2.37 |
| -10 (+14) | 442 | 111 | 130 | 48 | 0.23 | 1.40 | 9.15 | 2.30 | 2.68 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 92 | 23 | 27 | 25 | 0.11 | 0.29 | 3.66 | 0.92 | 1.07 |
| -30 (-22) | 141 | 35 | 41 | 29 | 0.14 | 0.44 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -25 (-13) | 195 | 49 | 57 | 34 | 0.17 | 0.61 | 5.64 | 1.42 | 1.65 |
| -20 (- 4) | 258 | 65 | 76 | 40 | 0.19 | 0.81 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| -15 (+ 5) | 333 | 84 | 98 | 46 | 0.22 | 1.05 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| -10 (+14) | 423 | 107 | 124 | 53 | 0.25 | 1.34 | 8.00 | 2.01 | 2.34 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32-NOFAN Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 68 | 17 | 20 | 23 | 0.10 | 0.21 | 2.95 | 0.74 | 0.86 |
| -30 | (-22) | 115 | 29 | 34 | 28 | 0.13 | 0.36 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -25 | (-13) | 167 | 42 | 49 | 33 | 0.16 | 0.53 | 5.02 | 1.27 | 1.47 |
| -20 | (- 4) | 229 | 58 | 67 | 40 | 0.20 | 0.72 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -15 | (+ 5) | 302 | 76 | 89 | 48 | 0.23 | 0.95 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 391 | 99 | 115 | 56 | 0.26 | 1.23 | 6.96 | 1.75 | 2.04 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de bodega | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 | [mm] | (0.194") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° arriba + 45° atrás | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |