

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3125U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	711JA57

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	6.09	[cm ³] (0.372 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.17	[kg] (18.01 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MI2021/V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE15BU	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1041	262	305	164	0.75	3.10	6.35	1.60	1.86

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	688	173	202	111	0.53	2.04	6.17	1.55	1.81
-30	(-22)	859	216	252	125	0.59	2.55	6.85	1.73	2.01
-25	(-13)	1076	271	315	139	0.65	3.20	7.76	1.95	2.27
-20	(- 4)	1340	338	393	151	0.71	4.00	8.86	2.23	2.60
-15	(+ 5)	1650	416	483	163	0.76	4.94	10.14	2.56	2.97
-10	(+14)	2006	506	588	173	0.81	6.04	11.59	2.92	3.40
-5	(+23)	2409	607	706	183	0.86	7.29	13.19	3.32	3.87
0	(+32)	2859	720	838	191	0.90	8.69	14.93	3.76	4.37

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	632	159	185	116	0.55	1.87	5.47	1.38	1.60
-30	(-22)	799	201	234	133	0.63	2.37	6.05	1.52	1.77
-25	(-13)	1010	255	296	149	0.70	3.00	6.79	1.71	1.99
-20	(- 4)	1266	319	371	164	0.77	3.78	7.68	1.94	2.25
-15	(+ 5)	1566	395	459	179	0.84	4.69	8.70	2.19	2.55
-10	(+14)	1912	482	560	194	0.91	5.75	9.83	2.48	2.88
-5	(+23)	2302	580	675	208	0.97	6.96	11.06	2.79	3.24
0	(+32)	2738	690	802	222	1.03	8.32	12.37	3.12	3.63

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	585	147	171	119	0.55	1.73	4.88	1.23	1.43
-30	(-22)	745	188	218	138	0.65	2.21	5.43	1.37	1.59
-25	(-13)	949	239	278	156	0.74	2.82	6.08	1.53	1.78
-20	(- 4)	1195	301	350	175	0.83	3.57	6.83	1.72	2.00
-15	(+ 5)	1485	374	435	194	0.92	4.45	7.66	1.93	2.24
-10	(+14)	1818	458	533	213	1.01	5.47	8.54	2.15	2.50
-5	(+23)	2195	553	643	232	1.09	6.64	9.47	2.39	2.78
0	(+32)	2615	659	766	250	1.17	7.95	10.44	2.63	3.06

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Reto
3.3 PROCESSO	6.1 [mm] (0.240")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha