

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X66CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	701QA96

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD3-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)/4(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM265JDB	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAFLBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-25°C (-13°F) 55°C (131°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
467	118	137	100	0.53	1.78	4.68	1.18	1.37

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	307	77	90	74	0.60	1.07	4.15	1.05	1.22
-30	(-22)	416	105	122	86	0.64	1.45	4.86	1.23	1.43
-25	(-13)	548	138	160	100	0.69	1.91	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	705	178	207	116	0.74	2.46	6.11	1.54	1.79
-15	(+ 5)	889	224	261	132	0.80	3.11	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	1102	278	323	149	0.86	3.86	7.40	1.86	2.17

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	243	61	71	69	0.59	0.93	3.53	0.89	1.03
-30	(-22)	344	87	101	83	0.64	1.31	4.14	1.04	1.21
-25	(-13)	465	117	136	99	0.70	1.77	4.66	1.17	1.37
-20	(- 4)	608	153	178	118	0.76	2.32	5.12	1.29	1.50
-15	(+ 5)	775	195	227	139	0.84	2.97	5.57	1.40	1.63
-10	(+14)	968	244	284	160	0.92	3.72	6.05	1.52	1.77

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	201	51	59	73	0.59	0.85	2.74	0.69	0.80
-30	(-22)	285	72	84	87	0.64	1.20	3.27	0.83	0.96
-25	(-13)	387	97	113	105	0.71	1.63	3.69	0.93	1.08
-20	(- 4)	507	128	149	126	0.79	2.15	4.03	1.02	1.18
-15	(+ 5)	649	164	190	150	0.87	2.76	4.34	1.09	1.27
-10	(+14)	814	205	239	174	0.97	3.47	4.65	1.17	1.36

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 [mm] (0.201" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma