

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X26CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	710NA98

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2(350)/2.5(350)/3(350)/4(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CP4TMC112N61A5	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	27.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	52.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAFLBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-25°C (-13°F) 55°C (131°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
206	52	60	46	0.21	0.79	4.50	1.13	1.32

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	150	38	44	30	0.19	0.48	4.92	1.24	1.44
-30	(-22)	209	53	61	36	0.21	0.67	5.81	1.47	1.70
-25	(-13)	285	72	83	42	0.23	0.91	6.86	1.73	2.01
-20	(- 4)	375	95	110	47	0.26	1.21	8.01	2.02	2.35
-15	(+ 5)	482	121	141	52	0.27	1.55	9.23	2.32	2.70
-10	(+14)	604	152	177	58	0.29	1.95	10.48	2.64	3.07
-5	(+23)	741	187	217	63	0.31	2.40	11.72	2.95	3.43
0	(+32)	894	225	262	69	0.34	2.90	12.92	3.26	3.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	129	32	38	32	0.19	0.45	4.12	1.04	1.21
-30	(-22)	180	45	53	38	0.22	0.63	4.80	1.21	1.41
-25	(-13)	246	62	72	44	0.24	0.86	5.60	1.41	1.64
-20	(- 4)	327	82	96	50	0.27	1.14	6.48	1.63	1.90
-15	(+ 5)	422	106	124	57	0.29	1.47	7.39	1.86	2.17
-10	(+14)	532	134	156	64	0.32	1.86	8.32	2.10	2.44
-5	(+23)	657	165	192	71	0.35	2.31	9.20	2.32	2.70
0	(+32)	796	200	233	80	0.39	2.80	10.02	2.52	2.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			CECOMAF-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	104	26	31	31	0.19	0.40	3.42	0.86	1.00
-30	(-22)	147	37	43	37	0.21	0.56	3.94	0.99	1.15
-25	(-13)	203	51	59	44	0.24	0.77	4.55	1.15	1.33
-20	(- 4)	272	69	80	52	0.27	1.04	5.21	1.31	1.53
-15	(+ 5)	356	90	104	60	0.30	1.36	5.89	1.48	1.73
-10	(+14)	452	114	133	69	0.34	1.74	6.54	1.65	1.92
-5	(+23)	563	142	165	79	0.38	2.17	7.13	1.80	2.09
0	(+32)	687	173	201	90	0.43	2.65	7.62	1.92	2.23

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma