

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X3117U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300709

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 5°C	(-31°F para 41°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	4.50	[cm ³] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	QP2-20A	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	10(300)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	BT53-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	19.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.56	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
676	170	198	123	0.57	2.01	5.50	1.39	1.61

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	473	119	138	88	0.41	1.43	5.29	1.33	1.55
-30	(-22)	597	151	175	97	0.45	1.24	6.13	1.54	1.80
-25	(-13)	751	189	220	106	0.49	1.92	7.09	1.79	2.08
-20	(- 4)	938	236	275	114	0.53	3.03	8.20	2.07	2.40
-15	(+ 5)	1161	292	340	122	0.57	4.15	9.51	2.40	2.79
-10	(+14)	1424	359	417	129	0.60	4.85	11.07	2.79	3.24
-5	(+23)	1731	436	507	135	0.62	4.70	12.90	3.25	3.78
0	(+32)	2086	526	611	139	0.64	3.29	15.04	3.79	4.41
+5	(+41)	2493	628	730	142	0.65	0.19	17.55	4.42	5.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	417	105	122	90	0.42	1.34	4.69	1.18	1.37
-30	(-22)	549	138	161	102	0.47	1.10	5.43	1.37	1.59
-25	(-13)	704	178	206	113	0.52	1.73	6.23	1.57	1.82
-20	(- 4)	889	224	260	124	0.58	2.82	7.11	1.79	2.08
-15	(+ 5)	1106	279	324	135	0.63	3.92	8.13	2.05	2.38
-10	(+14)	1359	342	398	145	0.67	4.63	9.31	2.35	2.73
-5	(+23)	1652	416	484	154	0.71	4.52	10.71	2.70	3.14
0	(+32)	1988	501	583	161	0.74	3.15	12.37	3.12	3.62
+5	(+41)	2373	598	695	166	0.77	0.11	14.31	3.61	4.19

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	365	92	107	91	0.42	1.21	4.08	1.03	1.20
-30	(-22)	501	126	147	105	0.49	0.91	4.82	1.21	1.41
-25	(-13)	657	166	193	119	0.55	1.51	5.54	1.40	1.62
-20	(- 4)	838	211	245	133	0.62	2.58	6.28	1.58	1.84
-15	(+ 5)	1047	264	307	147	0.68	3.69	7.09	1.79	2.08
-10	(+14)	1288	325	377	160	0.74	4.42	8.01	2.02	2.35
-5	(+23)	1565	394	459	171	0.79	4.34	9.07	2.29	2.66
0	(+32)	1882	474	551	182	0.84	3.03	10.32	2.60	3.02
+5	(+41)	2242	565	657	190	0.88	0.06	11.79	2.97	3.45

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	299	75	88	88	0.41	1.02	3.30	0.83	0.97
-30	(-22)	437	110	128	105	0.49	0.69	4.12	1.04	1.21
-25	(-13)	591	149	173	122	0.57	1.27	4.86	1.23	1.42
-20	(- 4)	767	193	225	139	0.65	2.34	5.56	1.40	1.63
-15	(+ 5)	966	243	283	156	0.72	3.46	6.26	1.58	1.83
-10	(+14)	1193	301	350	172	0.79	4.22	6.99	1.76	2.05
-5	(+23)	1453	366	426	186	0.86	4.19	7.80	1.97	2.29
0	(+32)	1748	440	512	200	0.92	2.94	8.74	2.20	2.56
+5	(+41)	2082	525	610	212	0.98	0.05	9.83	2.48	2.88

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		