

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM Y6210U       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 721PA80         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-290                               |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C                     | (-4°F para 50°F)                  |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 18.4                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/3           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.04          | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 150           | [ml] (5.07 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.8           | [kg] (17.20 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRPH-0025-77                    |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | DRB30N61AYF                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 14.30                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 11.20                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 13.50                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                     |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>EN12900MBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-10°C (14°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>45°C (113°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%       | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                 | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2357                                 | 594      | 691 | 365                                 | 2.16                           | 8.48   | 6.46                          | 1.63      | 1.89  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                  |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 1765                                 | 445                              | 517  | 289  | 1.94                           | 5.72                    | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |
| -15                                 | (+ 5) | 2165                                 | 546                              | 634  | 309  | 2.01                           | 7.06                    | 6.99                          | 1.76      | 2.05  |
| -10                                 | (+14) | 2644                                 | 666                              | 775  | 326  | 2.06                           | 8.67                    | 8.10                          | 2.04      | 2.37  |
| -5                                  | (+23) | 3202                                 | 807                              | 938  | 341  | 2.10                           | 10.57                   | 9.42                          | 2.37      | 2.76  |
| 0                                   | (+32) | 3841                                 | 968                              | 1125 | 352  | 2.14                           | 12.79                   | 10.95                         | 2.76      | 3.21  |
| +5                                  | (+41) | 4559                                 | 1149                             | 1336 | 360  | 2.17                           | 15.33                   | 12.70                         | 3.20      | 3.72  |
| +10                                 | (+50) | 5357                                 | 1350                             | 1570 | 364  | 2.21                           | 18.22                   | 14.66                         | 3.69      | 4.30  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 1509                                 | 380                              | 442  | 314   | 1.99                           | 5.36                    | 4.84                          | 1.22      | 1.42  |
| -15                                 | (+ 5) | 1854                                 | 467                              | 543  | 342   | 2.09                           | 6.63                    | 5.43                          | 1.37      | 1.59  |
| -10                                 | (+14) | 2269                                 | 572                              | 665  | 367   | 2.18                           | 8.17                    | 6.17                          | 1.56      | 1.81  |
| -5                                  | (+23) | 2755                                 | 694                              | 807  | 389   | 2.26                           | 9.99                    | 7.05                          | 1.78      | 2.07  |
| 0                                   | (+32) | 3311                                 | 834                              | 970  | 409   | 2.33                           | 12.12                   | 8.07                          | 2.03      | 2.37  |
| +5                                  | (+41) | 3937                                 | 992                              | 1154 | 426   | 2.41                           | 14.57                   | 9.24                          | 2.33      | 2.71  |
| +10                                 | (+50) | 4634                                 | 1168                             | 1358 | 441   | 2.49                           | 17.36                   | 10.55                         | 2.66      | 3.09  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 1274                                 | 321                              | 373  | 337   | 2.07                           | 5.04                    | 3.76                          | 0.95      | 1.10  |
| -15                                 | (+ 5) | 1563                                 | 394                              | 458  | 373   | 2.20                           | 6.22                    | 4.20                          | 1.06      | 1.23  |
| -10                                 | (+14) | 1913                                 | 482                              | 561  | 407   | 2.31                           | 7.67                    | 4.71                          | 1.19      | 1.38  |
| -5                                  | (+23) | 2324                                 | 586                              | 681  | 439   | 2.42                           | 9.40                    | 5.30                          | 1.33      | 1.55  |
| 0                                   | (+32) | 2795                                 | 704                              | 819  | 470   | 2.54                           | 11.42                   | 5.95                          | 1.50      | 1.74  |
| +5                                  | (+41) | 3328                                 | 839                              | 975  | 498   | 2.65                           | 13.77                   | 6.68                          | 1.68      | 1.96  |
| +10                                 | (+50) | 3922                                 | 988                              | 1149 | 524   | 2.78                           | 16.45                   | 7.48                          | 1.88      | 2.19  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás                  |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre   |
| 3.2.2 Forma                          | Recto   |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 [mm] (0.240" )                            |
| 3.3.1 Material                       |   |
| 3.3.2 Forma                          |   |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |