

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | VES G9C |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 32-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513907358 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 32-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 205 | [ml] (6.93 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 6.8 | [kg] (14.99 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|--|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 31.7-150 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | PFC CF02D02 M | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | PFC CF02D02 M | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 9.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 9.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (32/150 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (32/150 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (32/150 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V950RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 162 | 41 | 47 | 25 | 0.25 | 0.51 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1300RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 226 | 57 | 66 | 34 | 0.30 | 0.71 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 363 | 91 | 106 | 53 | 0.43 | 1.14 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 563 | 142 | 165 | 83 | 0.64 | 1.77 | 6.78 | 1.71 | 1.99 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 714 | 180 | 209 | 110 | 0.84 | 2.24 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 179 | 45 | 52 | 26 | 0.26 | 0.56 | 6.75 | 1.70 | 1.98 | |
| -30 (-22) | 237 | 60 | 69 | 31 | 0.29 | 0.74 | 7.67 | 1.93 | 2.25 | |
| -25 (-13) | 307 | 77 | 90 | 35 | 0.31 | 0.96 | 8.72 | 2.20 | 2.55 | |
| -20 (- 4) | 392 | 99 | 115 | 40 | 0.34 | 1.23 | 9.92 | 2.50 | 2.91 | |
| -15 (+ 5) | 494 | 125 | 145 | 44 | 0.37 | 1.56 | 11.32 | 2.85 | 3.32 | |
| -10 (+14) | 617 | 155 | 181 | 48 | 0.39 | 1.95 | 12.97 | 3.27 | 3.80 | |
| -5 (+23) | 763 | 192 | 224 | 51 | 0.41 | 2.41 | 14.89 | 3.75 | 4.36 | |
| 0 (+32) | 935 | 236 | 274 | 54 | 0.43 | 2.96 | 17.14 | 4.32 | 5.02 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 165 | 42 | 48 | 27 | 0.26 | 0.52 | 6.03 | 1.52 | 1.77 | |
| -30 (-22) | 222 | 56 | 65 | 33 | 0.30 | 0.70 | 6.81 | 1.72 | 2.00 | |
| -25 (-13) | 291 | 73 | 85 | 38 | 0.34 | 0.91 | 7.65 | 1.93 | 2.24 | |
| -20 (- 4) | 374 | 94 | 109 | 43 | 0.37 | 1.17 | 8.59 | 2.16 | 2.52 | |
| -15 (+ 5) | 473 | 119 | 139 | 49 | 0.41 | 1.49 | 9.66 | 2.44 | 2.83 | |
| -10 (+14) | 593 | 149 | 174 | 54 | 0.45 | 1.87 | 10.92 | 2.75 | 3.20 | |
| -5 (+23) | 735 | 185 | 215 | 59 | 0.49 | 2.32 | 12.40 | 3.13 | 3.63 | |
| 0 (+32) | 902 | 227 | 264 | 64 | 0.53 | 2.86 | 14.15 | 3.56 | 4.15 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 144 | 36 | 42 | 27 | 0.26 | 0.45 | 5.25 | 1.32 | 1.54 | |
| -30 (-22) | 201 | 51 | 59 | 33 | 0.30 | 0.63 | 6.00 | 1.51 | 1.76 | |
| -25 (-13) | 269 | 68 | 79 | 40 | 0.35 | 0.84 | 6.76 | 1.70 | 1.98 | |
| -20 (- 4) | 351 | 88 | 103 | 46 | 0.39 | 1.10 | 7.56 | 1.90 | 2.21 | |
| -15 (+ 5) | 449 | 113 | 131 | 53 | 0.44 | 1.41 | 8.43 | 2.12 | 2.47 | |
| -10 (+14) | 565 | 142 | 166 | 60 | 0.49 | 1.78 | 9.43 | 2.38 | 2.76 | |
| -5 (+23) | 704 | 177 | 206 | 67 | 0.54 | 2.23 | 10.59 | 2.67 | 3.10 | |
| 0 (+32) | 868 | 219 | 254 | 73 | 0.59 | 2.75 | 11.94 | 3.01 | 3.50 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 224 | 56 | 66 | 33 | 0.28 | 0.70 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |
| -30 (-22) | 294 | 74 | 86 | 39 | 0.34 | 0.92 | 7.59 | 1.91 | 2.22 |
| -25 (-13) | 381 | 96 | 112 | 44 | 0.38 | 1.19 | 8.59 | 2.16 | 2.52 |
| -20 (- 4) | 486 | 123 | 143 | 50 | 0.41 | 1.53 | 9.75 | 2.46 | 2.86 |
| -15 (+ 5) | 614 | 155 | 180 | 55 | 0.44 | 1.93 | 11.10 | 2.80 | 3.25 |
| -10 (+14) | 767 | 193 | 225 | 61 | 0.48 | 2.42 | 12.67 | 3.19 | 3.71 |
| -5 (+23) | 949 | 239 | 278 | 65 | 0.52 | 3.00 | 14.48 | 3.65 | 4.24 |
| 0 (+32) | 1162 | 293 | 341 | 70 | 0.58 | 3.68 | 16.57 | 4.18 | 4.85 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 205 | 52 | 60 | 35 | 0.30 | 0.64 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -30 (-22) | 274 | 69 | 80 | 41 | 0.36 | 0.86 | 6.67 | 1.68 | 1.95 |
| -25 (-13) | 358 | 90 | 105 | 48 | 0.40 | 1.12 | 7.49 | 1.89 | 2.19 |
| -20 (- 4) | 461 | 116 | 135 | 55 | 0.45 | 1.45 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |
| -15 (+ 5) | 585 | 147 | 171 | 62 | 0.49 | 1.84 | 9.48 | 2.39 | 2.78 |
| -10 (+14) | 734 | 185 | 215 | 68 | 0.53 | 2.31 | 10.72 | 2.70 | 3.14 |
| -5 (+23) | 910 | 229 | 267 | 75 | 0.59 | 2.88 | 12.14 | 3.06 | 3.56 |
| 0 (+32) | 1117 | 282 | 327 | 81 | 0.66 | 3.54 | 13.79 | 3.47 | 4.04 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 183 | 46 | 54 | 35 | 0.29 | 0.57 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |
| -30 (-22) | 251 | 63 | 74 | 42 | 0.35 | 0.79 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -25 (-13) | 334 | 84 | 98 | 50 | 0.41 | 1.05 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -20 (- 4) | 434 | 109 | 127 | 58 | 0.46 | 1.36 | 7.44 | 1.88 | 2.18 |
| -15 (+ 5) | 555 | 140 | 163 | 67 | 0.51 | 1.75 | 8.30 | 2.09 | 2.43 |
| -10 (+14) | 700 | 176 | 205 | 75 | 0.57 | 2.21 | 9.28 | 2.34 | 2.72 |
| -5 (+23) | 871 | 220 | 255 | 84 | 0.64 | 2.76 | 10.39 | 2.62 | 3.05 |
| 0 (+32) | 1073 | 270 | 314 | 92 | 0.73 | 3.40 | 11.68 | 2.94 | 3.42 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 327 | 82 | 96 | 52 | 0.42 | 1.02 | 6.28 | 1.58 | 1.84 | |
| -30 (-22) | 430 | 108 | 126 | 60 | 0.48 | 1.35 | 7.17 | 1.81 | 2.10 | |
| -25 (-13) | 559 | 141 | 164 | 69 | 0.54 | 1.75 | 8.14 | 2.05 | 2.39 | |
| -20 (- 4) | 715 | 180 | 210 | 78 | 0.61 | 2.25 | 9.20 | 2.32 | 2.70 | |
| -15 (+ 5) | 903 | 228 | 265 | 87 | 0.68 | 2.84 | 10.37 | 2.61 | 3.04 | |
| -10 (+14) | 1125 | 283 | 330 | 97 | 0.75 | 3.55 | 11.66 | 2.94 | 3.42 | |
| -5 (+23) | 1384 | 349 | 406 | 106 | 0.82 | 4.38 | 13.11 | 3.30 | 3.84 | |
| 0 (+32) | 1683 | 424 | 493 | 114 | 0.88 | 5.34 | 14.74 | 3.71 | 4.32 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 305 | 77 | 89 | 54 | 0.43 | 0.95 | 5.65 | 1.42 | 1.66 | |
| -30 (-22) | 405 | 102 | 119 | 63 | 0.50 | 1.27 | 6.42 | 1.62 | 1.88 | |
| -25 (-13) | 530 | 134 | 155 | 73 | 0.57 | 1.66 | 7.23 | 1.82 | 2.12 | |
| -20 (- 4) | 683 | 172 | 200 | 84 | 0.65 | 2.15 | 8.12 | 2.05 | 2.38 | |
| -15 (+ 5) | 868 | 219 | 254 | 96 | 0.73 | 2.73 | 9.09 | 2.29 | 2.66 | |
| -10 (+14) | 1087 | 274 | 318 | 107 | 0.81 | 3.43 | 10.17 | 2.56 | 2.98 | |
| -5 (+23) | 1343 | 338 | 394 | 118 | 0.89 | 4.25 | 11.37 | 2.87 | 3.33 | |
| 0 (+32) | 1639 | 413 | 480 | 129 | 0.96 | 5.20 | 12.73 | 3.21 | 3.73 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 277 | 70 | 81 | 54 | 0.45 | 0.87 | 5.10 | 1.28 | 1.49 | |
| -30 (-22) | 376 | 95 | 110 | 65 | 0.53 | 1.18 | 5.79 | 1.46 | 1.70 | |
| -25 (-13) | 501 | 126 | 147 | 77 | 0.61 | 1.57 | 6.51 | 1.64 | 1.91 | |
| -20 (- 4) | 654 | 165 | 192 | 90 | 0.70 | 2.05 | 7.28 | 1.83 | 2.13 | |
| -15 (+ 5) | 838 | 211 | 246 | 103 | 0.80 | 2.64 | 8.11 | 2.04 | 2.38 | |
| -10 (+14) | 1056 | 266 | 310 | 117 | 0.90 | 3.33 | 9.02 | 2.27 | 2.64 | |
| -5 (+23) | 1312 | 331 | 384 | 131 | 0.99 | 4.15 | 10.04 | 2.53 | 2.94 | |
| 0 (+32) | 1608 | 405 | 471 | 144 | 1.08 | 5.10 | 11.19 | 2.82 | 3.28 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 444 | 112 | 130 | 75 | 0.58 | 1.39 | 5.91 | 1.49 | 1.73 | |
| -30 (-22) | 580 | 146 | 170 | 87 | 0.67 | 1.82 | 6.70 | 1.69 | 1.96 | |
| -25 (-13) | 749 | 189 | 219 | 98 | 0.76 | 2.35 | 7.61 | 1.92 | 2.23 | |
| -20 (- 4) | 948 | 239 | 278 | 110 | 0.85 | 2.98 | 8.63 | 2.18 | 2.53 | |
| -15 (+ 5) | 1177 | 297 | 345 | 121 | 0.93 | 3.70 | 9.72 | 2.45 | 2.85 | |
| -10 (+14) | 1433 | 361 | 420 | 132 | 1.01 | 4.52 | 10.86 | 2.74 | 3.18 | |
| -5 (+23) | 1715 | 432 | 503 | 143 | 1.07 | 5.42 | 12.00 | 3.02 | 3.52 | |
| 0 (+32) | 2021 | 509 | 592 | 153 | 1.12 | 6.41 | 13.12 | 3.31 | 3.85 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 412 | 104 | 121 | 76 | 0.59 | 1.29 | 5.39 | 1.36 | 1.58 | |
| -30 (-22) | 543 | 137 | 159 | 90 | 0.69 | 1.70 | 6.07 | 1.53 | 1.78 | |
| -25 (-13) | 708 | 178 | 207 | 103 | 0.80 | 2.22 | 6.88 | 1.73 | 2.02 | |
| -20 (- 4) | 905 | 228 | 265 | 116 | 0.90 | 2.84 | 7.80 | 1.97 | 2.29 | |
| -15 (+ 5) | 1133 | 286 | 332 | 129 | 0.99 | 3.57 | 8.79 | 2.22 | 2.58 | |
| -10 (+14) | 1390 | 350 | 407 | 142 | 1.08 | 4.38 | 9.83 | 2.48 | 2.88 | |
| -5 (+23) | 1674 | 422 | 491 | 154 | 1.15 | 5.29 | 10.88 | 2.74 | 3.19 | |
| 0 (+32) | 1984 | 500 | 581 | 166 | 1.21 | 6.29 | 11.91 | 3.00 | 3.49 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 366 | 92 | 107 | 75 | 0.57 | 1.15 | 4.89 | 1.23 | 1.43 | |
| -30 (-22) | 490 | 123 | 144 | 90 | 0.69 | 1.54 | 5.45 | 1.37 | 1.60 | |
| -25 (-13) | 649 | 164 | 190 | 105 | 0.80 | 2.04 | 6.16 | 1.55 | 1.81 | |
| -20 (- 4) | 842 | 212 | 247 | 121 | 0.92 | 2.65 | 6.98 | 1.76 | 2.04 | |
| -15 (+ 5) | 1068 | 269 | 313 | 136 | 1.03 | 3.36 | 7.87 | 1.98 | 2.31 | |
| -10 (+14) | 1324 | 334 | 388 | 150 | 1.13 | 4.18 | 8.81 | 2.22 | 2.58 | |
| -5 (+23) | 1608 | 405 | 471 | 165 | 1.22 | 5.09 | 9.77 | 2.46 | 2.86 | |
| 0 (+32) | 1920 | 484 | 562 | 179 | 1.30 | 6.09 | 10.71 | 2.70 | 3.14 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 | [mm] | (0.256") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |