

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>ES C55CBT</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115-127 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>518100014</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	7.87	[cm <sup>3</sup> ] (0.480 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.800	
3 Carga de aceite	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	5.2	[kg] (11.46 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2.1-115V1.0	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM302KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.36	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.28	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	7.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	0.94	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	1.20	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
563	142	165	91	0.81	1.77	6.21 1.56 1.82

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	337	85	99	62	0.55	1.05	5.39	1.36	1.58
<b>-30 (-22)</b>	449	113	131	71	0.62	1.41	6.35	1.60	1.86
<b>-25 (-13)</b>	585	147	171	79	0.71	1.83	7.36	1.85	2.16
<b>-20 (- 4)</b>	747	188	219	89	0.80	2.35	8.43	2.12	2.47
<b>-15 (+ 5)</b>	937	236	275	98	0.88	2.95	9.58	2.41	2.81
<b>-10 (+14)</b>	1158	292	339	107	0.96	3.65	10.83	2.73	3.17

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	306	77	90	63	0.55	0.96	4.87	1.23	1.43
<b>-30 (-22)</b>	415	105	122	73	0.63	1.30	5.72	1.44	1.68
<b>-25 (-13)</b>	549	138	161	83	0.73	1.72	6.58	1.66	1.93
<b>-20 (- 4)</b>	710	179	208	95	0.84	2.23	7.47	1.88	2.19
<b>-15 (+ 5)</b>	901	227	264	107	0.96	2.83	8.42	2.12	2.47
<b>-10 (+14)</b>	1122	283	329	119	1.07	3.54	9.43	2.38	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	279	70	82	63	0.55	0.87	4.45	1.12	1.30
<b>-30 (-22)</b>	382	96	112	74	0.64	1.20	5.19	1.31	1.52
<b>-25 (-13)</b>	512	129	150	87	0.75	1.61	5.92	1.49	1.74
<b>-20 (- 4)</b>	670	169	196	101	0.88	2.10	6.65	1.68	1.95
<b>-15 (+ 5)</b>	857	216	251	116	1.02	2.70	7.40	1.87	2.17
<b>-10 (+14)</b>	1076	271	315	131	1.17	3.40	8.19	2.06	2.40

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.3 PROCESO	6	[mm]	(0.236" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		