

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FU160HAX
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513203013

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	12.92	[cm ³] (0.788 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	28.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.82	[kg] (23.85 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516005	
3 Capacitor de Arranque	88-108(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MSP39AMK-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.37	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	17.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.93	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	2.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1275	321	374	262	2.12	7.24	4.86	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	773	195	227	184	1.98	4.38	4.16	1.05	1.22
-30	(-22)	985	248	289	208	2.02	5.58	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	1242	313	364	233	2.06	7.05	5.39	1.36	1.58
-20	(- 4)	1564	394	458	260	2.12	8.90	6.07	1.53	1.78
-15	(+ 5)	1971	497	578	290	2.20	11.25	6.82	1.72	2.00
-10	(+14)	2482	626	727	323	2.29	14.22	7.67	1.93	2.25
-5	(+23)	3117	786	913	360	2.41	17.94	8.62	2.17	2.53
0	(+32)	3895	982	1141	402	2.55	22.52	9.70	2.44	2.84

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	707	178	207	189	2.00	4.00	3.76	0.95	1.10
-30	(-22)	972	245	285	217	2.04	5.51	4.46	1.12	1.31
-25	(-13)	1276	321	374	246	2.09	7.24	5.17	1.30	1.51
-20	(- 4)	1637	412	480	276	2.16	9.32	5.91	1.49	1.73
-15	(+ 5)	2075	523	608	309	2.25	11.85	6.69	1.69	1.96
-10	(+14)	2611	658	765	345	2.35	14.96	7.54	1.90	2.21
-5	(+23)	3263	822	956	384	2.48	18.78	8.47	2.13	2.48
0	(+32)	4051	1021	1187	428	2.64	23.42	9.50	2.39	2.78

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	637	161	187	189	1.99	3.61	3.38	0.85	0.99
-30	(-22)	908	229	266	223	2.05	5.15	4.05	1.02	1.19
-25	(-13)	1210	305	354	257	2.12	6.87	4.70	1.18	1.38
-20	(- 4)	1562	394	458	293	2.20	8.89	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	1984	500	581	330	2.31	11.32	6.02	1.52	1.76
-10	(+14)	2496	629	731	371	2.43	14.30	6.73	1.70	1.97
-5	(+23)	3117	786	913	415	2.59	17.94	7.49	1.89	2.20
0	(+32)	3867	975	1133	464	2.77	22.36	8.34	2.10	2.44

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		