

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | F FU130HAX      |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513201015       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |  |                                   |           |
|---|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                    |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                                 |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                           | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |  |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -5°C                        | (-31°F para 23°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                   |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión    |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación          |                                   |           |
|   |  | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Forzada                                | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Forzada                                | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                      | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                      | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |  |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                    | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/3+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 10.61         | [cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.25         | [kg] (24.80 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213516345                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(250)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 5TM 757KFBYY-53                  |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 16.50                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 7.50                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 17.50                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 2.50                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   |                                  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                      |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 1055                                 | 266      | 309 | 224                                  | 1.88                           | 5.99   | 4.72                          | 1.19      | 1.38  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                   |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 556                                  | 140                               | 163 | 155   | 1.70                           | 3.14                    | 3.59                          | 0.90      | 1.05  |
| -30                                 | (-22) | 792                                  | 200                               | 232 | 180   | 1.79                           | 4.49                    | 4.40                          | 1.11      | 1.29  |
| -25                                 | (-13) | 1057                                 | 266                               | 310 | 206   | 1.85                           | 6.00                    | 5.14                          | 1.30      | 1.51  |
| -20                                 | (- 4) | 1367                                 | 345                               | 401 | 233   | 1.89                           | 7.78                    | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -15                                 | (+ 5) | 1741                                 | 439                               | 510 | 261   | 1.94                           | 9.94                    | 6.64                          | 1.67      | 1.95  |
| -10                                 | (+14) | 2196                                 | 553                               | 643 | 292   | 2.01                           | 12.58                   | 7.49                          | 1.89      | 2.20  |
| -5                                  | (+23) | 2749                                 | 693                               | 806 | 325   | 2.11                           | 15.81                   | 8.47                          | 2.14      | 2.48  |

|                                     |       |                                      |                                   |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 444                                  | 112                               | 130 | 152   | 1.72                           | 2.51                    | 2.93                          | 0.74      | 0.86  |
| -30                                 | (-22) | 685                                  | 173                               | 201 | 182   | 1.80                           | 3.88                    | 3.74                          | 0.94      | 1.10  |
| -25                                 | (-13) | 950                                  | 239                               | 278 | 213   | 1.86                           | 5.39                    | 4.46                          | 1.12      | 1.31  |
| -20                                 | (- 4) | 1256                                 | 317                               | 368 | 245   | 1.92                           | 7.15                    | 5.12                          | 1.29      | 1.50  |
| -15                                 | (+ 5) | 1621                                 | 408                               | 475 | 279   | 1.99                           | 9.25                    | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |
| -10                                 | (+14) | 2062                                 | 520                               | 604 | 316   | 2.08                           | 11.81                   | 6.51                          | 1.64      | 1.91  |
| -5                                  | (+23) | 2597                                 | 654                               | 761 | 355   | 2.21                           | 14.94                   | 7.33                          | 1.85      | 2.15  |

|                                     |       |                                      |                                   |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 350                                  | 88                                | 103 | 146   | 1.72                           | 1.98                    | 2.40                          | 0.61      | 0.70  |
| -30                                 | (-22) | 592                                  | 149                               | 173 | 182   | 1.80                           | 3.35                    | 3.21                          | 0.81      | 0.94  |
| -25                                 | (-13) | 852                                  | 215                               | 250 | 218   | 1.87                           | 4.84                    | 3.89                          | 0.98      | 1.14  |
| -20                                 | (- 4) | 1148                                 | 289                               | 337 | 257   | 1.95                           | 6.53                    | 4.49                          | 1.13      | 1.32  |
| -15                                 | (+ 5) | 1499                                 | 378                               | 439 | 297   | 2.04                           | 8.56                    | 5.06                          | 1.27      | 1.48  |
| -10                                 | (+14) | 1922                                 | 484                               | 563 | 340   | 2.16                           | 11.01                   | 5.64                          | 1.42      | 1.65  |
| -5                                  | (+23) | 2434                                 | 613                               | 713 | 387   | 2.32                           | 14.00                   | 6.29                          | 1.58      | 1.84  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |