

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Descrição                   | <b>FMX A9C</b>          |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 43 -134 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513908179</b>        |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 43 -134                 | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à 0°C                   | (-31°F à 32°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/7            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 8.74           | [cm <sup>3</sup> ] (0.533 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 22.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 175            | [ml] (5.92 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 4.9            | [kg] (10.80 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                |                                   |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal     | 230 V 43-134 Hz 3~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                  | Inverter                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                        | CF02C05                        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                            | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                      | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                               | INVERTER CF02C05               |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar             | 20.00                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento        | 20.00                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (43 /134 Hz) | 1.70                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (43 /134 Hz) | 1.70                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (43 /134 Hz)  | 1.70                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                        | UL                             |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 212  | 53       | 62  | 37                                    | 0.59                          | 0.67   | 5.81   | 1.46      | 1.70  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 334  | 84       | 98  | 54                                    | 0.84                          | 1.05   | 6.14   | 1.55      | 1.80  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 495  | 125      | 145 | 82                                    | 1.24                          | 1.55   | 6.07   | 1.53      | 1.78  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 614  | 155      | 180 | 106                                   | 1.53                          | 1.93   | 5.80   | 1.46      | 1.70  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                    |         |                               |                               |   |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1300RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                               |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                          | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]                           | [W]   | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 130                                | 33      | 38                            | 22                            | 0.40  | 0.41                          | 6.04   | 1.52     | 1.77      |
| -30  | (-22)                                | 179                                | 45      | 52                            | 26                            | 0.45  | 0.56                          | 6.76   | 1.70     | 1.98      |
| -25  | (-13)                                | 234                                | 59      | 69                            | 31                            | 0.51  | 0.73                          | 7.65   | 1.93     | 2.24      |
| -20  | (- 4)                                | 300                                | 76      | 88                            | 34                            | 0.57  | 0.94                          | 8.75   | 2.20     | 2.56      |
| -15  | (+ 5)                                | 379                                | 96      | 111                           | 38                            | 0.63  | 1.19                          | 10.07  | 2.54     | 2.95      |
| -10  | (+14)                                | 476                                | 120     | 139                           | 41                            | 0.68  | 1.50                          | 11.64  | 2.93     | 3.41      |
| -5   | (+23)                                | 593                                | 150     | 174                           | 44                            | 0.72  | 1.88                          | 13.48  | 3.40     | 3.95      |
| 0  | (+32)                                | 735                                | 185     | 216                           | 47                            | 0.75  | 2.33                          | 15.62  | 3.94     | 4.58      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1300RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 117                        | 30       | 34  | 22   | 0.42                | 0.37           | 5.30                | 1.34      | 1.55  |
| -30                       | (-22) | 165                        | 42       | 48  | 28   | 0.48                | 0.52           | 5.88                | 1.48      | 1.72  |
| -25                       | (-13) | 219                        | 55       | 64  | 33   | 0.54                | 0.69           | 6.57                | 1.65      | 1.92  |
| -20                       | (- 4) | 282                        | 71       | 83  | 38   | 0.62                | 0.89           | 7.38                | 1.86      | 2.16  |
| -15                       | (+ 5) | 358                        | 90       | 105 | 43   | 0.70                | 1.13           | 8.36                | 2.11      | 2.45  |
| -10                       | (+14) | 449                        | 113      | 132 | 47   | 0.78                | 1.42           | 9.51                | 2.40      | 2.79  |
| -5                        | (+23) | 561                        | 141      | 164 | 52   | 0.85                | 1.78           | 10.86               | 2.74      | 3.18  |
| 0                         | (+32) | 697                        | 176      | 204 | 56   | 0.91                | 2.21           | 12.43               | 3.13      | 3.64  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1300RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 102                        | 26       | 30  | 22   | 0.42                | 0.32           | 4.55                | 1.15      | 1.33  |
| -30                       | (-22) | 149                        | 38       | 44  | 29   | 0.48                | 0.47           | 5.07                | 1.28      | 1.49  |
| -25                       | (-13) | 201                        | 51       | 59  | 36   | 0.56                | 0.63           | 5.63                | 1.42      | 1.65  |
| -20                       | (- 4) | 260                        | 66       | 76  | 42   | 0.65                | 0.82           | 6.25                | 1.57      | 1.83  |
| -15                       | (+ 5) | 332                        | 84       | 97  | 48   | 0.75                | 1.04           | 6.95                | 1.75      | 2.04  |
| -10                       | (+14) | 418                        | 105      | 122 | 54   | 0.84                | 1.32           | 7.76                | 1.96      | 2.27  |
| -5                        | (+23) | 523                        | 132      | 153 | 60   | 0.94                | 1.66           | 8.70                | 2.19      | 2.55  |
| 0                         | (+32) | 651                        | 164      | 191 | 66   | 1.03                | 2.06           | 9.79                | 2.47      | 2.87  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 205                        | 52       | 60  | 34  | 0.59                | 0.64           | 6.02                | 1.52      | 1.77  |
| -30                       | (-22) | 271                        | 68       | 80  | 40  | 0.66                | 0.85           | 6.81                | 1.72      | 2.00  |
| -25                       | (-13) | 355                        | 89       | 104 | 46  | 0.74                | 1.11           | 7.74                | 1.95      | 2.27  |
| -20                       | (- 4) | 458                        | 115      | 134 | 52  | 0.82                | 1.44           | 8.83                | 2.22      | 2.59  |
| -15                       | (+ 5) | 583                        | 147      | 171 | 58  | 0.91                | 1.83           | 10.08               | 2.54      | 2.95  |
| -10                       | (+14) | 731                        | 184      | 214 | 63  | 0.99                | 2.31           | 11.52               | 2.90      | 3.38  |
| -5                        | (+23) | 906                        | 228      | 266 | 69  | 1.06                | 2.87           | 13.15               | 3.31      | 3.85  |
| 0                         | (+32) | 1110                       | 280      | 325 | 74  | 1.11                | 3.52           | 15.00               | 3.78      | 4.39  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 183                        | 46       | 54  | 35   | 0.58                | 0.57           | 5.27                | 1.33      | 1.55  |
| -30                       | (-22) | 250                        | 63       | 73  | 42   | 0.67                | 0.78           | 5.98                | 1.51      | 1.75  |
| -25                       | (-13) | 333                        | 84       | 98  | 49   | 0.77                | 1.04           | 6.77                | 1.71      | 1.98  |
| -20                       | (- 4) | 435                        | 110      | 127 | 57   | 0.88                | 1.37           | 7.66                | 1.93      | 2.24  |
| -15                       | (+ 5) | 557                        | 140      | 163 | 64   | 1.00                | 1.75           | 8.65                | 2.18      | 2.53  |
| -10                       | (+14) | 702                        | 177      | 206 | 72   | 1.11                | 2.21           | 9.77                | 2.46      | 2.86  |
| -5                        | (+23) | 872                        | 220      | 256 | 79   | 1.21                | 2.76           | 11.02               | 2.78      | 3.23  |
| 0                         | (+32) | 1070                       | 270      | 314 | 87   | 1.29                | 3.39           | 12.42               | 3.13      | 3.64  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 161                        | 41       | 47  | 34   | 0.58                | 0.50           | 4.70                | 1.18      | 1.38  |
| -30                       | (-22) | 227                        | 57       | 67  | 42   | 0.69                | 0.71           | 5.37                | 1.35      | 1.57  |
| -25                       | (-13) | 308                        | 78       | 90  | 51   | 0.81                | 0.97           | 6.06                | 1.53      | 1.77  |
| -20                       | (- 4) | 406                        | 102      | 119 | 60   | 0.94                | 1.28           | 6.78                | 1.71      | 1.99  |
| -15                       | (+ 5) | 524                        | 132      | 154 | 70   | 1.08                | 1.65           | 7.55                | 1.90      | 2.21  |
| -10                       | (+14) | 664                        | 167      | 195 | 79   | 1.21                | 2.10           | 8.39                | 2.11      | 2.46  |
| -5                        | (+23) | 828                        | 209      | 243 | 89   | 1.34                | 2.62           | 9.30                | 2.34      | 2.72  |
| 0                         | (+32) | 1019                       | 257      | 298 | 99   | 1.46                | 3.23           | 10.30               | 2.59      | 3.02  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 297                        | 75       | 87  | 50  | 0.80                | 0.93           | 5.93                | 1.49      | 1.74  |
| -30                       | (-22) | 407                        | 103      | 119 | 61  | 0.93                | 1.28           | 6.67                | 1.68      | 1.95  |
| -25                       | (-13) | 534                        | 135      | 156 | 71  | 1.08                | 1.68           | 7.49                | 1.89      | 2.19  |
| -20                       | (- 4) | 685                        | 173      | 201 | 82  | 1.22                | 2.15           | 8.41                | 2.12      | 2.47  |
| -15                       | (+ 5) | 867                        | 218      | 254 | 92  | 1.37                | 2.73           | 9.48                | 2.39      | 2.78  |
| -10                       | (+14) | 1087                       | 274      | 319 | 101                                       | 1.52                | 3.43           | 10.71               | 2.70      | 3.14  |
| -5                        | (+23) | 1353                       | 341      | 397 | 111                                       | 1.66                | 4.28           | 12.13               | 3.06      | 3.55  |
| 0                         | (+32) | 1672                       | 421      | 490 | 122                                       | 1.80                | 5.30           | 13.77               | 3.47      | 4.03  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 275                                  | 69       | 81  | 51   | 0.82                          | 0.86                     | 5.37                          | 1.35      | 1.57  |
| -30                       | (-22) | 382                                  | 96       | 112 | 64   | 0.98                          | 1.20                     | 6.00                          | 1.51      | 1.76  |
| -25                       | (-13) | 506                                  | 128      | 148 | 76   | 1.14                          | 1.59                     | 6.69                          | 1.68      | 1.96  |
| -20                       | (- 4) | 653                                  | 165      | 191 | 87   | 1.32                          | 2.05                     | 7.46                          | 1.88      | 2.19  |
| -15                       | (+ 5) | 832                                  | 210      | 244 | 99   | 1.50                          | 2.62                     | 8.35                          | 2.11      | 2.45  |
| -10                       | (+14) | 1048                                 | 264      | 307 | 111  | 1.68                          | 3.31                     | 9.39                          | 2.37      | 2.75  |
| -5                        | (+23) | 1310                                 | 330      | 384 | 124  | 1.86                          | 4.14                     | 10.60                         | 2.67      | 3.10  |
| 0                         | (+32) | 1624                                 | 409      | 476 | 137  | 2.03                          | 5.15                     | 12.00                         | 3.02      | 3.52  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 250                                  | 63       | 73  | 51   | 0.78                          | 0.78                     | 4.95                          | 1.25      | 1.45  |
| -30                       | (-22) | 351                                  | 88       | 103 | 64   | 0.96                          | 1.10                     | 5.47                          | 1.38      | 1.60  |
| -25                       | (-13) | 468                                  | 118      | 137 | 78   | 1.15                          | 1.47                     | 6.03                          | 1.52      | 1.77  |
| -20                       | (- 4) | 608                                  | 153      | 178 | 91   | 1.36                          | 1.91                     | 6.66                          | 1.68      | 1.95  |
| -15                       | (+ 5) | 779                                  | 196      | 228 | 105  | 1.57                          | 2.45                     | 7.38                          | 1.86      | 2.16  |
| -10                       | (+14) | 987                                  | 249      | 289 | 120  | 1.79                          | 3.12                     | 8.22                          | 2.07      | 2.41  |
| -5                        | (+23) | 1241                                 | 313      | 364 | 135  | 2.01                          | 3.93                     | 9.21                          | 2.32      | 2.70  |
| 0                         | (+32) | 1547                                 | 390      | 453 | 150  | 2.23                          | 4.90                     | 10.37                         | 2.61      | 3.04  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM              |       | Estático                             |          |     |   |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%             | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 341                                  | 86       | 100 | 62  | 0.96                          | 1.07                     | 5.52                          | 1.39      | 1.62  |
| -30                       | (-22) | 485                                  | 122      | 142 | 78  | 1.13                          | 1.52                     | 6.23                          | 1.57      | 1.83  |
| -25                       | (-13) | 675                                  | 170      | 198 | 95  | 1.37                          | 2.12                     | 7.08                          | 1.78      | 2.07  |
| -20                       | (- 4) | 901                                  | 227      | 264 | 112                                       | 1.65                          | 2.83                     | 8.03                          | 2.02      | 2.35  |
| -15                       | (+ 5) | 1154                                 | 291      | 338 | 128                                       | 1.92                          | 3.63                     | 9.04                          | 2.28      | 2.65  |
| -10                       | (+14) | 1425                                 | 359      | 417 | 142                                       | 2.13                          | 4.49                     | 10.08                         | 2.54      | 2.95  |
| -5                        | (+23) | 1704                                 | 429      | 499 | 153                                       | 2.26                          | 5.39                     | 11.11                         | 2.80      | 3.25  |
| 0                         | (+32) | 1983                                 | 500      | 581 | 160                                       | 2.24                          | 6.29                     | 12.09                         | 3.05      | 3.54  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 326                                  | 82       | 95  | 66   | 1.01                          | 1.02                     | 4.96                          | 1.25      | 1.45  |
| -30                       | (-22) | 453                                  | 114      | 133 | 82   | 1.17                          | 1.42                     | 5.54                          | 1.40      | 1.62  |
| -25                       | (-13) | 627                                  | 158      | 184 | 100  | 1.42                          | 1.97                     | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |
| -20                       | (- 4) | 838                                  | 211      | 246 | 118  | 1.71                          | 2.63                     | 7.07                          | 1.78      | 2.07  |
| -15                       | (+ 5) | 1079                                 | 272      | 316 | 136  | 2.00                          | 3.39                     | 7.95                          | 2.00      | 2.33  |
| -10                       | (+14) | 1338                                 | 337      | 392 | 152  | 2.25                          | 4.22                     | 8.86                          | 2.23      | 2.60  |
| -5                        | (+23) | 1608                                 | 405      | 471 | 165  | 2.41                          | 5.08                     | 9.77                          | 2.46      | 2.86  |
| 0                         | (+32) | 1879                                 | 474      | 551 | 174  | 2.44                          | 5.96                     | 10.63                         | 2.68      | 3.11  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 299                                  | 75       | 88  | 70   | 1.09                          | 0.94                     | 4.30                          | 1.08      | 1.26  |
| -30                       | (-22) | 413                                  | 104      | 121 | 87   | 1.24                          | 1.29                     | 4.82                          | 1.22      | 1.41  |
| -25                       | (-13) | 575                                  | 145      | 169 | 105  | 1.49                          | 1.81                     | 5.49                          | 1.38      | 1.61  |
| -20                       | (- 4) | 777                                  | 196      | 228 | 124  | 1.79                          | 2.44                     | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |
| -15                       | (+ 5) | 1010                                 | 254      | 296 | 142  | 2.10                          | 3.18                     | 7.09                          | 1.79      | 2.08  |
| -10                       | (+14) | 1263                                 | 318      | 370 | 159  | 2.37                          | 3.98                     | 7.95                          | 2.00      | 2.33  |
| -5                        | (+23) | 1528                                 | 385      | 448 | 174  | 2.56                          | 4.83                     | 8.80                          | 2.22      | 2.58  |
| 0                         | (+32) | 1795                                 | 452      | 526 | 185  | 2.63                          | 5.69                     | 9.62                          | 2.42      | 2.82  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        |                    |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1                | [mm] | (0.240" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.1                | [mm] | (0.201" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6                  | [mm] | (0.236" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |