

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EH S2155U</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513307510</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                                        |                                   |           |
|-------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco                   |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-290                                  |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                           | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                                        |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -40°C à -10°C                          | (-40°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | CSIR                                   |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST/HST - Baixo/Alto torque de partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar ou Válvula de expansão    |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem          |                                   |           |
|                                     |                                        | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                      | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada                                | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                      | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                      | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                                        |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 18.4                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 20.6                                   | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                                    | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                  |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |               | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 12.21         | [cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 23.000        |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 265           | [ml] (8.96 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 9.5           | [kg] (20.94 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|                                               |                                  |                                   |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 213515049                        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 88-108(330)                      | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | DRB230N61A2F                     |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 15.67                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 4.30                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 22.00                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - VDE                        |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                         |          |     |                                      |                               |                                                          |                                                      |
|-----------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]                                                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]                             |
| 2030                                    | 512      | 595 | 378                                  |                               | 6.04                                                     | 5.38 1.36 1.58                                       |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                         |                                      |          |                                   |                               |                                                   |                          |                               |           |       |
|-----------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]                                               | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 1017                                 | 256      | 298                               | 231                           | 2.05                                              | 3.00                     | 4.57                          | 1.15      | 1.34  |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 1309                                 | 330      | 384                               | 273                           | 2.11                                              | 3.87                     | 3.23                          | 0.81      | 0.95  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 1660                                 | 418      | 487                               | 297                           | 2.19                                              | 4.92                     | 4.87                          | 1.23      | 1.43  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 2077                                 | 523      | 609                               | 313                           | 2.28                                              | 6.18                     | 7.72                          | 1.95      | 2.26  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 2565                                 | 646      | 752                               | 334                           | 2.37                                              | 7.66                     | 10.01                         | 2.52      | 2.93  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 3131                                 | 789      | 917                               | 371                           | 2.47                                              | 9.38                     | 9.95                          | 2.51      | 2.92  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 3780                                 | 952      | 1108                              | 435                           | 2.58                                              | 11.37                    | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |

|                                         |                                      |          |                                   |                               |                                                    |                          |                               |           |       |
|-----------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]                                                | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 942                                  | 237      | 276                               | 206                           | 2.07                                               | 2.78                     | 8.88                          | 2.24      | 2.60  |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 1229                                 | 310      | 360                               | 286                           | 2.15                                               | 3.64                     | 2.71                          | 0.68      | 0.79  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 1573                                 | 396      | 461                               | 334                           | 2.24                                               | 4.66                     | 1.41                          | 0.35      | 0.41  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 1980                                 | 499      | 580                               | 363                           | 2.35                                               | 5.89                     | 3.19                          | 0.80      | 0.94  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 2457                                 | 619      | 720                               | 383                           | 2.47                                               | 7.33                     | 6.30                          | 1.59      | 1.85  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 3009                                 | 758      | 882                               | 406                           | 2.60                                               | 9.01                     | 8.96                          | 2.26      | 2.63  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 3642                                 | 918      | 1067                              | 446                           | 2.74                                               | 10.96                    | 9.41                          | 2.37      | 2.76  |

|                                         |                                      |          |                                   |                               |                                                    |                          |                               |           |       |
|-----------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]                                                | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                        | 869                                  | 219      | 255                               | 75                            | 2.09                                               | 2.56                     | 28.12                         | 7.09      | 8.24  |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 1146                                 | 289      | 336                               | 216                           | 2.18                                               | 3.39                     | 13.70                         | 3.45      | 4.01  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 1479                                 | 373      | 433                               | 313                           | 2.29                                               | 4.39                     | 6.04                          | 1.52      | 1.77  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 1874                                 | 472      | 549                               | 378                           | 2.42                                               | 5.57                     | 3.35                          | 0.84      | 0.98  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 2335                                 | 588      | 684                               | 422                           | 2.57                                               | 6.97                     | 3.87                          | 0.98      | 1.13  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 2870                                 | 723      | 841                               | 456                           | 2.73                                               | 8.60                     | 5.83                          | 1.47      | 1.71  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 3484                                 | 878      | 1021                              | 494                           | 2.90                                               | 10.48                    | 7.45                          | 1.88      | 2.18  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        | Universal EUEM     |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2                | [mm] | (0.323" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.1                | [mm] | (0.240" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |